

Leader

Automatika atveriamiems vartams



Montavimo ir naudojimo vadovas

PRODUCTS



GATE AUTOMATIONS
UAB „Eurolaikas“
Laisvės pr. 121-65, Vilnius
Tel. (8 – 5) 246 33 33
info@eurolaikas.lt
www.vartai.eu



DĖMESIO!

Svarbios saugos instrukcijos: PRAŠOME ATIDŽIAI PERSKAITYTI!



Įžanga

- Šis produktas turėtų būti naudojamas pagal tiesioginę jo paskirtį, bet koks kitas naudojimas laikomas pavojingu. PROTECO S.r.l neatsako už jokią žalą, atsiradusią dėl netinkamo, neteisėto ar nepagrįsto naudojimo.
- Laikykitės automatikos montavimo įspėjimų ir naudokitės taisyklių.

Prieš montavimą

- Patikrinkite, ar vartai, kuriuos ketinate automatizuoti, yra geros mechaninės būklės, teisingai subalansuoti; ar vartai tvarkingai ir teisingai atsidaro bei užsidaro. Įsitikinkite, kad mechaniniai stabdžiai yra sumontuoti reikiamoje vietoje.
- Jeigu automatika bus sumontuota mažesniame nei 2,5 m aukštyje nuo žemės ar kito pagrindo lygio, patikrinkite, ar jums reikės kokių nors apsauginių arba įspėjamųjų priemonių.
- Jei varčioje yra pėsčiųjų praėjimo varteliai, varteliuose įrenkite fiksavimo mechanizmą, kad varteliai neatsidarytų važiuojant automatikai.
- Įsitikinkite, kad automatizuotos varčios atidarymas nesukels pavojingų situacijų, atsirandančių tarp judančių sistemos komponentų ir aplinkinių stacionarių objektų prispaudimo.
- Draudžiama montuoti automatiką aukštyn kojomis arba ant elementų, linkusių į deformaciją. Jei reikia, tvirtinimo vietose papildomai naudokite sutvirtinančias detales.
- Draudžiama montuoti vartus tose vietose, kur yra nuokalnė.
- Patikrinkite, ar netoliese nebus drėkinimo įrenginių, kurie galėtų sušlapinti pavarg iš apačios.

Montavimas

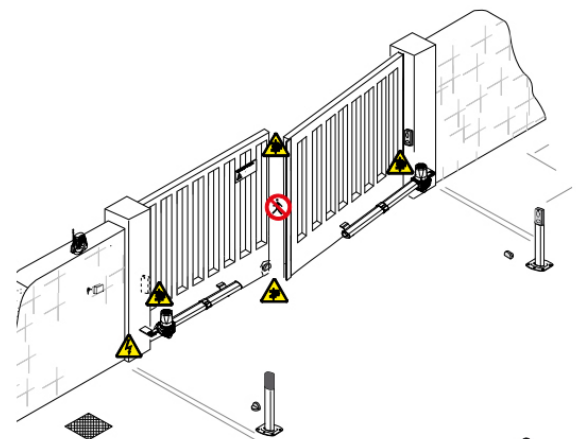
- Pažymėkite ir atskirkite įrenginio montavimo vietą, kad į ją nepatektų pašaliniai asmenys, ypač vaikai.
- Dirbdami su automatika, sveriančia daugiau nei 20 kg, būkite labai atsargūs. Tokiu atveju pasiruoškite įrankius saugiam sunkių krovinų perkėlimui.
- Visi valdymo įtaisai (mygtukai, raktiniai jungikliai, magnetinių kortelių skaitytuvai ir kt.) turi būti įrengti ne mažiau kaip 1,85 m nuo vartų judėjimo zonos perimetro arba ten, kur jie nepasiekiami iš lauko.
- Visi valdymo įtaisai režime „Laikyti, kad paleisti“ turi būti išdėstyti tokioje vietoje, iš kurios būtų galima laisvai stebėti judančius vartus ir pravažiavimo zoną.
- Rekomenduojama, kur reikia, naudoti lipduką, nurodantį įrenginio avarinio atrakinimo vietą.
- Prieš atiduodami sistemą vartotojui, patikrinkite, ar ji atitinka EN 12453 reikalavimus (vartų stūmimo jėga), patikrinkite, ar tinkamai sureguliuoti vartai ir automatinė pavara, ar efektyviai veikia saugos ir avarinio atrakinimo įtaisai.
- Jei reikia, naudokite įspėjamuosius ženklus (pvz., ženklą ant vartų).

Specialūs nurodymai ir rekomendacijos naudotojams

- Būtina palikti laisvą ir švarią vartų judėjimo zoną. Įsitikinkite, kad fotoelementų veikimo zonoje nėra augalijos ir kitų kliūčių vartams judėti. Neleiskite vaikams žaisti su nešiojamaisiais (pulteliais) ar stacionariais valdikliais bei būti vartų judėjimo zonoje. Pultelius ir kitus valdymo prietaisus laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje, kad sistema netyčia neįsijungtų.
- Prietaisas nėra skirtas naudoti žmonėms (įskaitant vaikus), kurių fizinės, jutimo ar psichinės galimybės yra ribotos, arba žmonėms, neturintiems pakankamai patirties ar žinių, nebent žmonės specialistas jiems būtų suteikęs atitinkamą žinių arba instrukcijų, kaip naudotis sistema.
- Periodiškai tikrinkite, ar sistemoje nėra galimų gedimų ar kitų judančių konstrukcijų, automatinės sistemos komponentų, tvirtinimo taškų ir laidų nusidėvėjimo ar pažeidimo požymių. Laikykite judančius mechanizmus (vyriai) ir slankiojančius mechanizmus (gembė, ratukai) švarius ir suteptus.
- Kas šešis mėnesius atlikite fotoelementų ir apsauginės briaunos veikimo testą. Norėdami patikrinti, ar fotoelementai veikia tinkamai, prabruokite ranka priešais fotoelementus vartų užsidarymo metu. Jei vartai pakeičia kryptį arba sustoja, fotoelementai veikia tinkamai. Tai vienintelis įrangos priežiūros darbas, kurį reikia atlikti, kai maitinimas įjungtas. Įsitikinkite, kad fotoelementų stiklas visada yra švarus (galite naudoti minkštą šluostę, šiek tiek sudrėkintą vandenyje; griežtai draudžiama naudoti tirpiklius ar kitas buitines chemines medžiagas).
- Tuo atveju, kai reikalingas automatikos remontas ar reguliavimas, automatika turi būti atrakinta ir nenaudojama tol, kol sistema vėl nebus saugiai eksploatuojama.
- Prieš atrakinant pavarg naudojimui avariniu būdu, būtinai išjunkite maitinimą. Atidžiai perskaitykite instrukciją.
- Jei maitinimo laidas yra pažeistas, gamintojas arba atitinkamos kvalifikacijos asmenys turi pakeisti jį su reikiama įrankiais, kad būtų išvengta pavojingų situacijų.
- Naudotojui GRIEŽTAI DRAUDŽIAMA atlikti VEIKSMUS, NENURODYTUS ar NEPATEIKTUS instrukcijoje. Dėl automatinės sistemos remonto, reguliavimo ar modifikavimo SUSISIEKITE SU TECHNINĖS PAGALBOS TARNYBĄ +3706 824 2443.
- Rekomenduojame periodinės techninės apžiūros būtina pažymėti darbų atlikimo datą ir kokie buvo atlikti darbai

Specialūs nurodymai ir rekomendacijos montuotojams ir naudotojams

- Venkite kontakto su vyriais ar kitomis judančiomis sistemos dalimis, kad nesusižeistumėte.
- Būkite atokiau nuo vartų veikimo zonos, vartams atsidarant arba užsidarant.
- Draudžiama traukdyti arba kitaip apsunkinti automatinės sistemos veikimą, tai gali sukelti pavojingų situacijų.
- Visada ir bet kuriuo atveju atkreipkite ypatingą dėmesį į pavojingas vietas, kurios turi būti pažymėtos specialiomis piktogramomis ir (arba) geltonai juodomis juostelėmis.
- Naudodami raktinį jungiklį arba valdymą „Laikyti, kad paleisti“ režimu, nuolat įsitikinkite, kad sistemos judančių mechanizmų vietoje nėra žmonių.
- Vartai gali pradėti judėti bet kurią akimirka, be išankstinio signalo.
- Prieš atlikdami bet kokius sistemos valymo ar priežiūros darbus, visada atjunkite maitinimą.
- Automatikos montavimo ar eksploatavimo metu ant elektroninės valdymo plokštės neturi patekti jokių vandens lašų, ledo ar sniego.
- Esant prastoms oro sąlygoms (lijant, sningant ir pan.) draudžiama nuimti apsauginius automatikos/valdymo bloko dangčius.
- Pasirūpinkite, kad jokia tiesioginė vandens srovė nepatektų ant gaminio montavimo ir eksploatavimo vietoje (vandens purkštuvai, aukšto slėgio valymo įrenginiai ir pan.) Nesilaikant automatikos eksploatavimo saugumo instrukcijų, galimi ilgalaikiai korozijos pažeidimai ant elektroninių komponentų.



Atsargiai. Galima sužaloti kojas.

Atsargiai. Galima sužaloti rankas.

Pavojus gauti elektros smūgi.

Veikiant automatinei sistemai, pravažiuoti draudžiama.

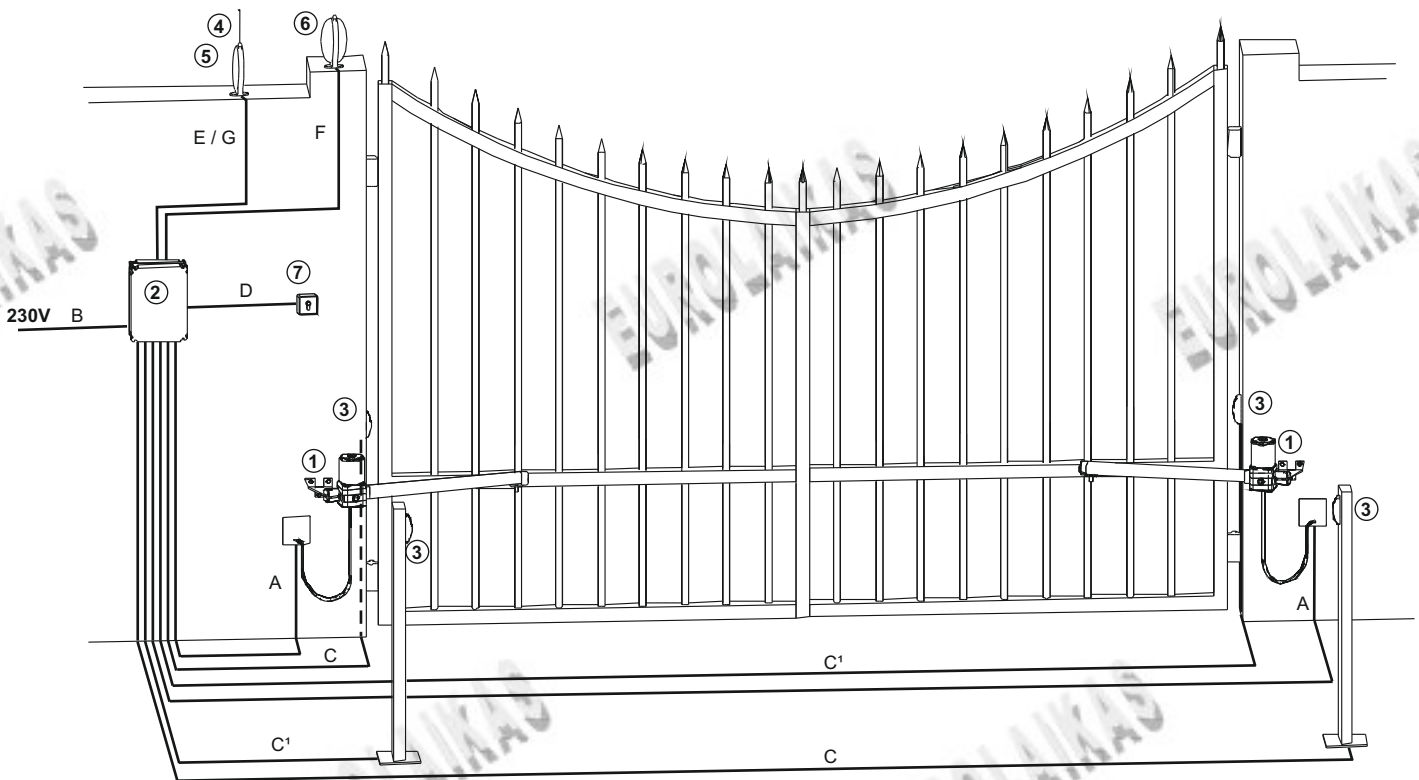


PAŽEIDUS MONTAVIMO INSTRUKCIJOS, NESILAIKANT NURODYMŲ, GARANTIJA NĖRA TAIKOMA.

TECHNINĖS SAVYBĖS

	3 TI	4 TI	4 TA	5 TI	3 24 TI	4 24 TI	4 24 TA	5 24 TI	3 110 TI	4 110 TI
Maitinimas	230V ~ 50Hz				24V dc				110V dc ~ 60Hz	
Maksimali tampa	1,2 - 1,7 A				0,5 - 0,75 A				2 - 2,3 A	
Variklio maitinimas	280 W				50 W				300 W	
Kondensatorius	8 µF				—				30 µF	
Terminė apsauga	150°				—				150°	
Maks. stumimo jėga	2800 N				2500 N				3000 N	
Apsaugos klasė	44				44				44	
Revoliucijos greitis	1400 g/m				1600 g/m				1700 g/m	
Darbinė temperatūra	-20° - +55°C				-20° - +55°C				-20° - +55°C	
Varčios maksimalus ilgis	2,00 m	2,75 m	3,50 m	2,00 m	2,50 m	3,00 m	2,00 m	2,75 m		
Varčios maksimalus svoris	350 Kg		300 Kg	250 Kg	275 Kg	250 Kg	200 Kg	150 Kg	300 Kg	250 Kg
Standard stroke	300 mm	400 mm	500 mm	300 mm	400 mm	500 mm	300 mm	400 mm		
Maks. atidarymo kampas	110°				110°				110°	
90° atidarymo laikas	17"	22"	27"	15"	20"	25"	14"	18"		
Intensyvumas	40 %				80 %				40 %	

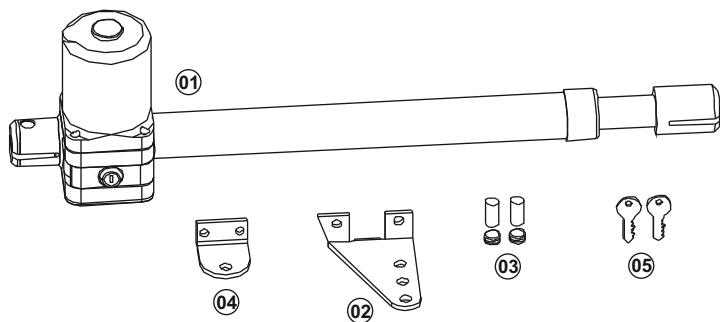
VEIKIMO SCHEMA



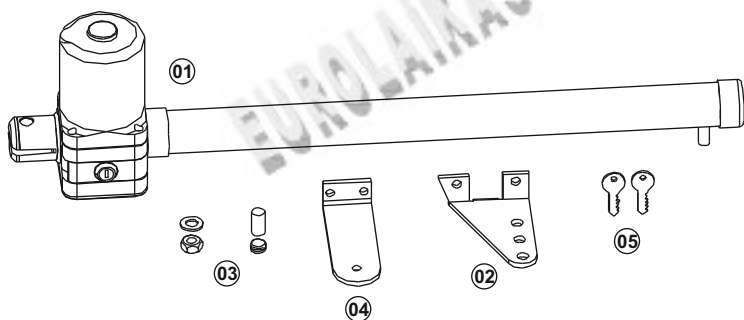
		230V	24V
1 Operatorius		A 3 x 1,5+T	2 x 1,5
2 Valdymo blokas		B 2 x 1,50+T	2 x 1,50+T
3 Fotoelementai	Rx Tx	C 2 x 0,75 C' 4 x 0,75	2 x 0,75 4 x 0,75
4 Antena		E COASSILE	COASSIALE
5 Radio imtuvas		G 4 x 0,75	4 x 0,75
6 Signalinė lempa		F 2 x 0,75	2 x 0,75
7 Pultelis		D 2 x 0,75	2 x 0,75

SUDĖTIS

LEADER TI



LEADER TA



01	n°1	Pavara
02	n°1	S1 Laikiklis
03	n°1	Tvirtinimo kompleksas
04	n°1	S3/S4 Laikiklis
05	n°2	Išblokavimo raktas
	n°1	Montavimo ir naudojimo instrukcija
	N°1	Bendrų nurodymų vadovas

Išmatavimai

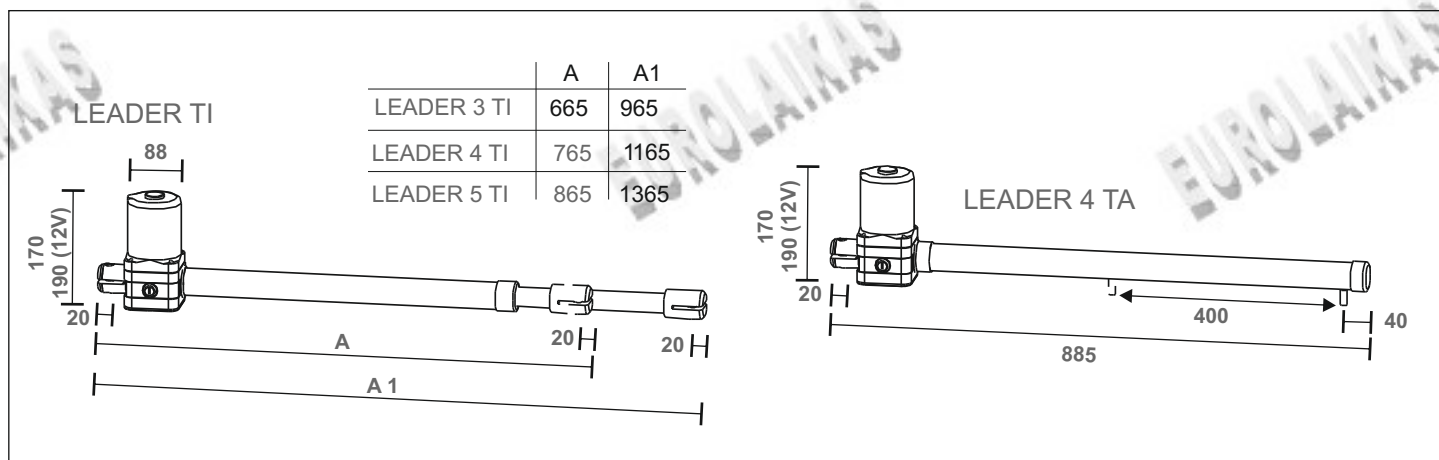


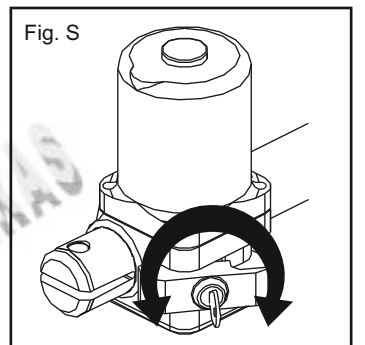
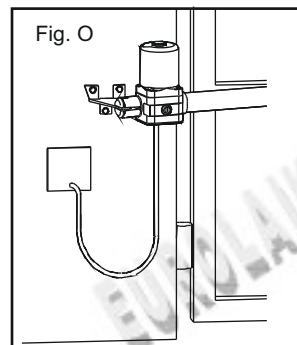
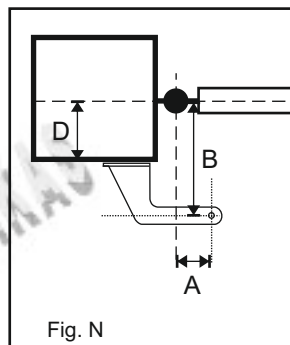
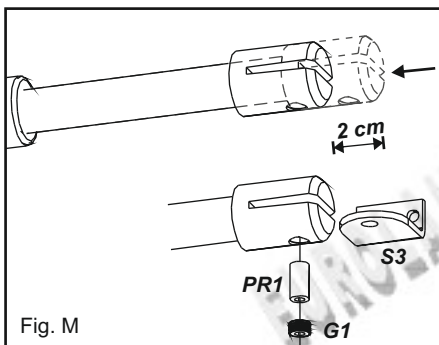
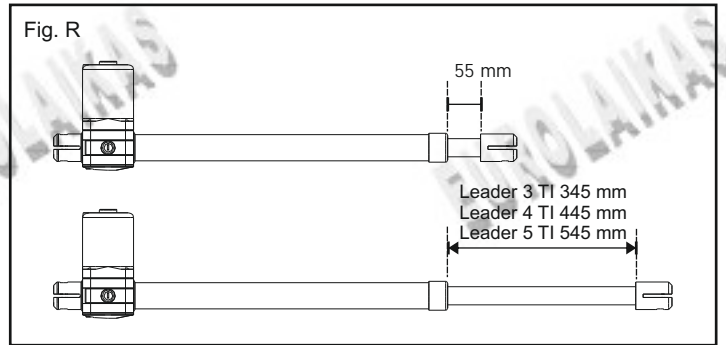
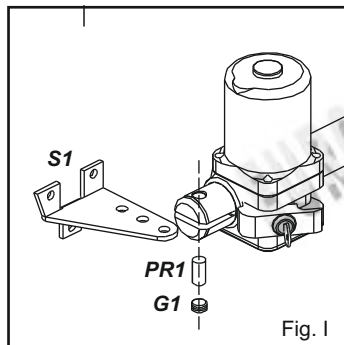
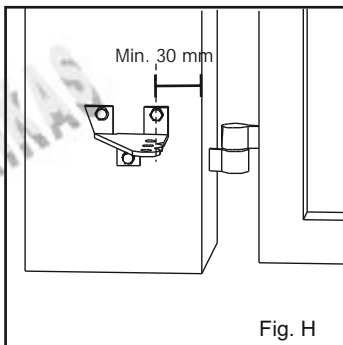
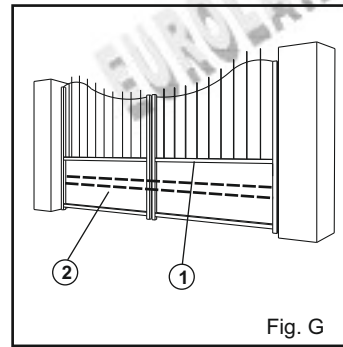
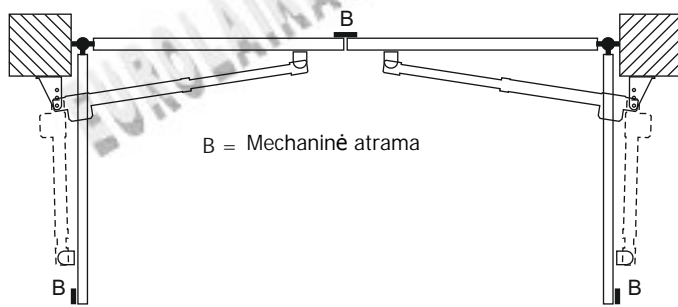
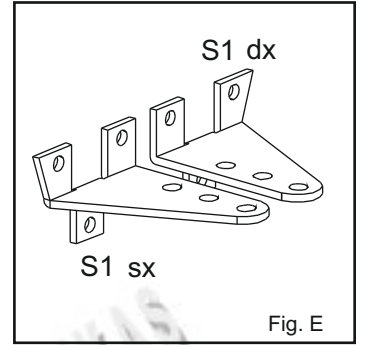
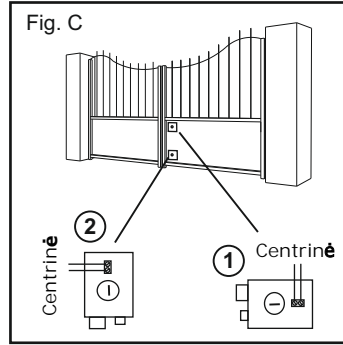
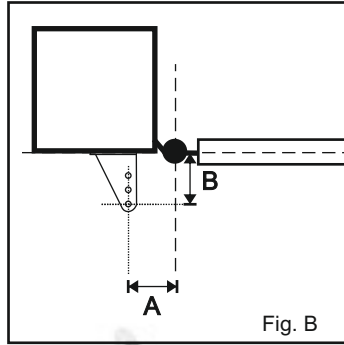
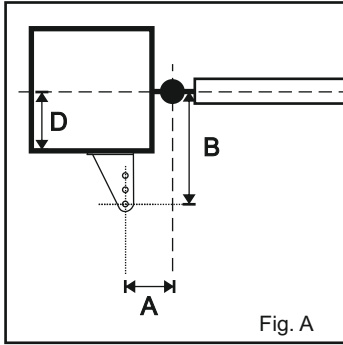
TABLE 1

D	200 mm	175 mm	150 mm	125 mm	100 mm	75 mm	50 mm
LEADER 3 TI	/	/	A=98 B=202 S1	A=123 B=177 S1	A=148 B=152 S1	A=143 B=157 S1	A=168 B=132 S1
LEADER 4 TI LEADER 4 TA	A=148 B=252 S1	A=173 B=227 S1	A=198 B=202 S1	A=193 B=207 S1	A=218 B=182 S1	A=213 B=187 S1	A=205 B=195 S2
LEADER 5 TI	A=248 B=252 S1	A=243 B=257 S1	A=268 B=232 S1	A=263 B=237 S1	A=255 B=245 S2	A=280 B=220 S2	A=305 B=195 S2

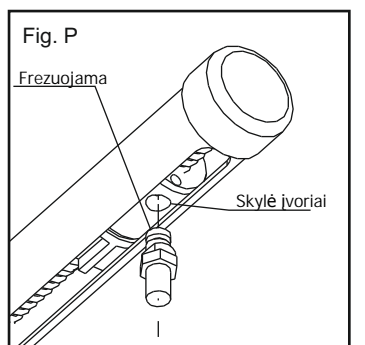
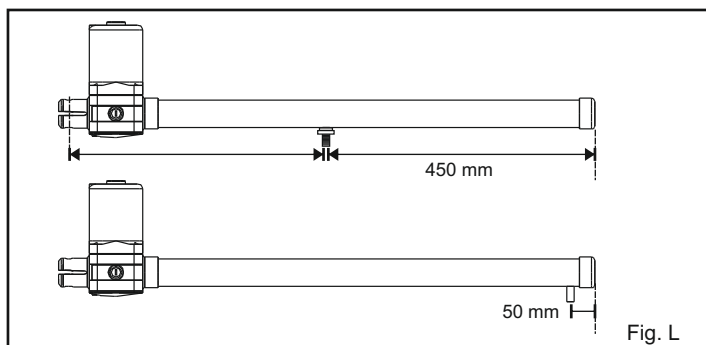
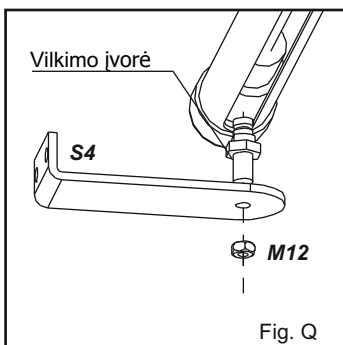
Leader 3 A= 145 B= 145

Leader 4 A= 195 B= 195

Leader 5 A= 245 B= 245



LEADER TA



Montavimo sekos instrukcija

- 1 Prieš pradėdant diegimą, išanalizuokite riziką atsižvelgiant į skyrių "Bendrieji nurodymai" kuris yra dalis šio vadovo, užpildykite techninę lentelę ir pašalinkite pavojų. Tuo atveju vis dar yra tam tikra rizika, naudokite saugumo sistemą diegimo metu.
- 2 Patikrinkite apsaugos nustatymus parašytus skyriuje "Saugumo kriterijai" iš "Bendrieji nurodymai".
- 3 Nustatykite dešne pavarą ir kaire pavara.
- 4 Kontroliuokite visus komponentus.
- 5 Nustatykite tvirtinimo tašką ant vartų atramos.
- 6 Patikrinkite matavimus "D"
- 7 Pritaikyti kronšteiną S1 pagal "1 lentelę!"
- 8 Pritvirtinkite pavarą prie kronšteino S1.
- 9 Išblokuokite pavarą.
- 10 Pritvirtinkite laikiklius S3 ir S4 prie vartų.
- 11 Pritvirtinkite galutinę dalį pavaros TI prie laikiklio S3 arba vairuojamos ašies pavaros mechanizmo TA prie laikiklio S4.
- 12 Ištieskite laidus kaip "Funkcinės schemos".
- 13 Prijunkite valdymo bloka ir visus priedus.
- 14 Užprogramuokite radio imtuvą.
- 15 Nustatykite "VEIKIMO LAIKĄ".

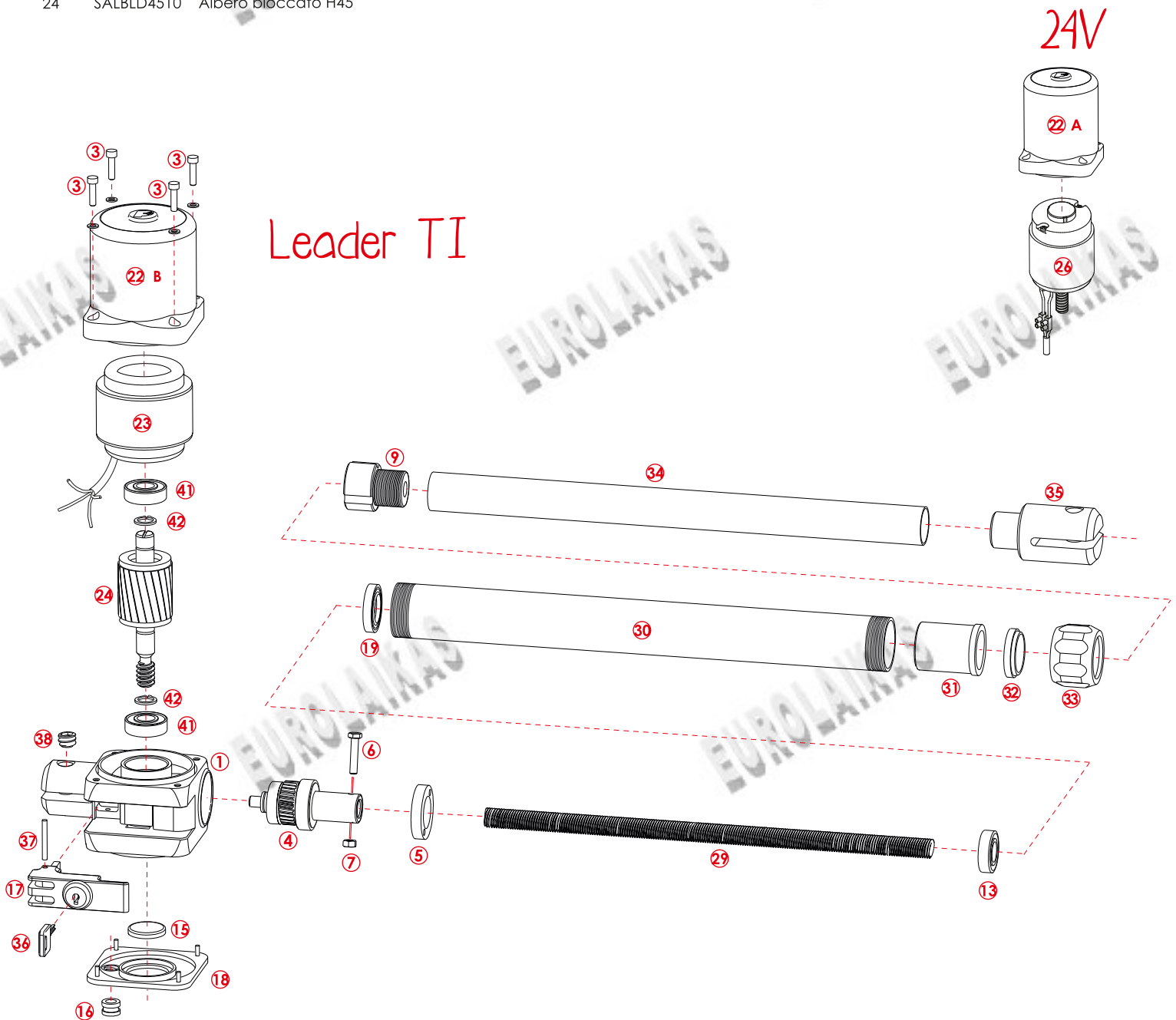
LEADER

01	SCRLDB60	Corpo riduttore verniciato
03	MVI0520CI	Vite TCEI 5x20 inox
04	SMOB902	Mozzetto bloccato finito
05	SGH01	Ghiera in zama filettata
06	MVI0630A	Vite M6x30 per coll.vite
07	MDAM06AB	Dado M6 autobloc. zincato
08	SPT0170	Perno traino zincato
09	SBU22	Bussola Acetal
10	STI40220	Tubo inox L=215 sbav/masch.
11	SBU26	Bussola AVP per perno trascinamento
12	MGR0610Z	Grano 6x10 zinc.
13	MPLRO01	Rondella in plastica
14	MTP05	Tappo terminale tubo Leader TA
15	MTP06	Tappo guamotor Ø35
16	MPC01	Passacavo
17	SLSLD90	Leva di sblocco finita
18	MTP03	Tappo riduttore Leader
19	MPA24407	Paraolio 40/24/7
20	SCGLD70	Controgghiera anodizzata nera
21	STA4G160Z	Tubo all. verniciato L= 750
22 A	SCAA02G1	Calotta alta verniciata
22 B	SCAB02G1	Calotta bassa verniciata
23	SST41445	Statore 1400g. H45
24	SALBLD4510	Albero bloccato H45

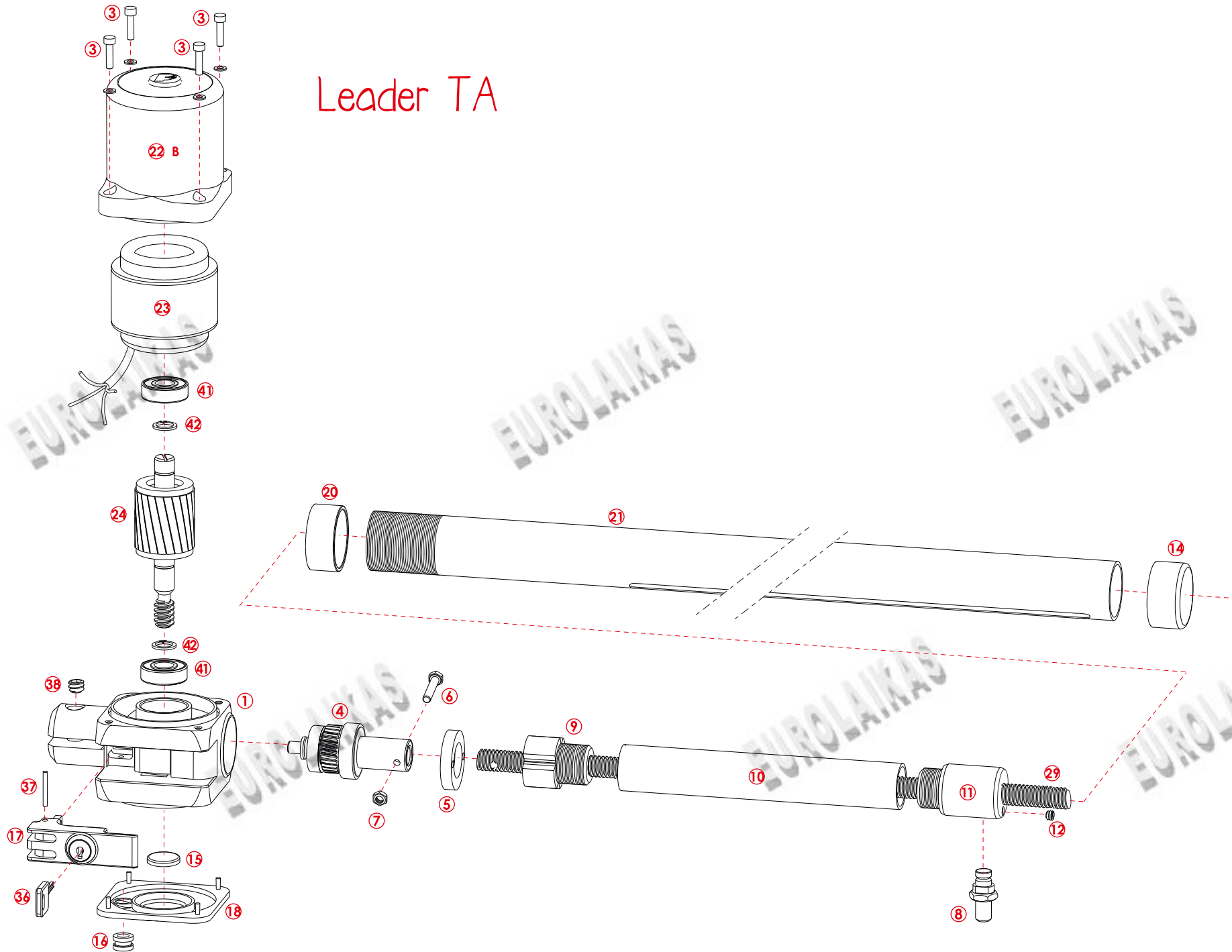
LISTINO RICAMBI

26	SMT203	Motore 24V
29	SVI30130	Vite rullata e forata L= 400
	SVI40130	Vite rullata e forata L= 500
	SVI50130	Vite rullata e forata L= 600
30	STA3G190	Tubo all. L= 420 verniciato
	STA4G190	Tubo all. L= 520 verniciato
	STA5G190	Tubo all. L= 620 verniciato
31	MBU08	Bussola in bisolfuro
32	MRP01	Raschiapolvere
33	MBU23	Bussola in pvc nera
34	STI30120	Tubo inox L= 420
	STI40120	Tubo inox L= 520
	STI50120	Tubo inox L= 620
35	SMA01G180	Manina verniciata
36	MCH03	Chiave madre
37	MSP0435	Spina 4x35
38	MGR1410Z	Grano 14x10 zinc.
39	MVI0516CI	Vite 5x16 inox
40	MRO05EI	Rondella Ø 5 inox elast.
41	MCU6202	Cuscinetto 6202
42	MSE15	Seeger E15x1,5

Leader TI

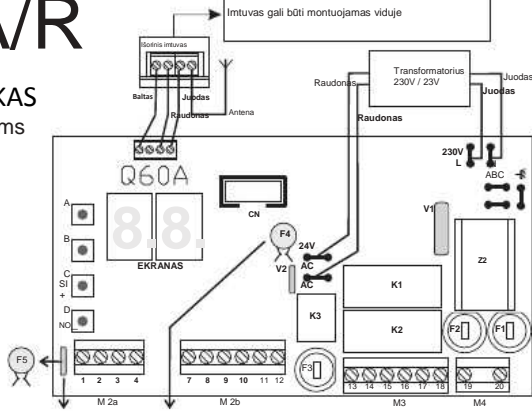


Leader TA



Q60A/R

VALDYMO BLOKAS Atveriamiems vartams 230V



Valdymo bloko komponentai

- A Aukščiausio lygio meniu mygtukas
- B Žemesnio lygio meniu mygtukas
- C Mygtukas padidinti arba pakeitimui | TAIP (si)
- D Mygtukas sumažinti arba pakeitimui | NE (no)
- F1 230V saugiklis 5A
- F2 2 variklio saugiklis 1,6 A
- F3 1 variklio saugiklis 1,6 A
- F4 24V saugiklis (savarankiško atstatymo) 1,6A
- F5 24V saugiklis (savarankiško atstatymo) 0,65A
- DISPLAY 7 segmentų ekranas
- M1 Antenos gnybtai
- M2/M2B Kontrolės ir saugos įtaisų gnybtai
- M3 Pagrindinis elektros pajungimo gnybtas
- M4 Variklių pajungimo gnybtai
- ABC Pagrindinis elektros pajungimo gnybtas
- MR Įžeminimo jungtis
- CN Radio blokas
- ZZ Elektromagnetinės spynos jungtis
- Filtras
- K1/ K2 Filtras
- K3 Variklių relės
- KV Lemputės relė
- KI Pirminis varietorius
- KV Antrinis varietorius
- V1 V2



UAB „Euro laikas“
Laisvės pr. 121-65, Vilnius
Tel. (8 - 5) 246 33 33
info@euro laikas.lt
www.vartai.eu

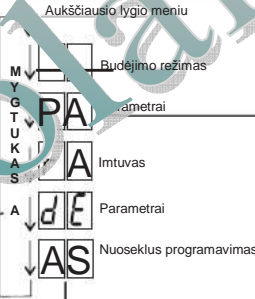
PARAMETRAI

B Naudokite mygtuką B norėdami pakeičti kitų parametrų
C Naudokite mygtuką C norėdami skaitinė reikšmė arba pakeičti NE | TAIP
D Naudokite mygtuką D norėdami sumažinti skaitinę reikšmė arba pakeičti TAIP | NE
 Norėdami išsaugoti pakėtimus ir užtikrinti kad jie nebus prarasti išjungus maitinimą naudokite mygtuką B perimui prie **SU** parametrų. Tada paspauskite ir palaikykite mygtuką C, kol ekranas taps tuščias.

Savarankiško atstatymo saugiklis 24V
Svarbu: Po laikino trumpo jungimo saugiklis atsistato po kelių sekundžių

Jeigu trumpasis jungimas vyksta nuolat reikia išjungti maitinimą, atjungti gnybtus 2A ir 2B, palaukti kelias sekundes ir vėl jungti maitinimą. Saugiklis automatiškai atsistatė.
Raskite ir pašalinkite trumpojo jungimo priežastį prieš pajungdami gnybtus 2A ir 2B.

- Mygtukas A → A Programavimas ratu aukščiausio lygio meniu
- Mygtukas B → B Perėjti iš aukščiausio lygio meniu į žemesnio lygio meniu
- Mygtukas C → C Padidinti laiką arba pakeisti | TAIP
- Mygtukas D → D Sumažinti laiką arba pakeisti | NE



- M Y G T U K A S**
- B**
- KODAS Funkcija
- [r] Parodyti išsaugotus kodus
- [t] Naujo kodo įrašymas
- [CP] Pultelio kodas su STOP funkcija
- [Pd] Pultelio kodas su funkcija „PESTIEJI“
- [rC] Ištrinti visus pultelių kodus

- M Y G T U K A S**
- B**
- KODAS Funkcija
- [P] Paspauskite ir palaikykite mygtuką C nustatyti parametrus LEADER, ACE arba SHARK modeliams
- ADVANTAGE variklių parametrai Paspauskite ir palaikykite mygtuką C parametru nustatymui ADVANTAGE modeliu
- WHEELER valdymo parametrai Paspauskite ir palaikykite mygtuką C parametru nustatymui WHEELER modeliu

- Mygtukas B [1] 1 variklis
- Mygtukas B [2] 2 variklis
- DISPLAY FUNCTIONS
- [1] 1 variklis
- [2] 2 variklis

	DISPLAY	TIMES	FUNCTIONS			
			r	P	d	S
M	[1]	1 variklio darbo laikas 0 → 99	21	13	9	
Y	[2]	2 variklio darbo laikas 0 → 99	21	13	9	
G	[F1]	1 variklio sukimo momentas 8 → 19	14	10	12	
T	[F2]	2 variklio sukimo momentas 8 → 19	14	10	12	
U	[F _r]	Variklių galia sulėtinimo metu 10 → 19	19	19	19	
K	[r1]	1 variklio lėtejimo laikas 0 → (N1 - 2')	7	4	4	
A	[r2]	2 variklio lėtejimo laikas 0 → (N2 - 2')	7	4	4	
S	[t5]	Skirtumas tarp variklių uždarymo uždelimo laikas 0 → N2	3	3	2	
M	[5A]	Skirtumas tarp variklių atidarymo uždelimo laikas 0 → (N1 - 1)	3	3	2	
G	[tP]	Velavimo laikas prieš automatinį uždarymą 0 → 99	3	3	3	
T	[Pd]	Pesčiųjų funkcijos atidarymo laikas 0 → (N1 - 1)	7	7	3	
U	[tE]	Elektromagnetinės spynos užtikimas 0=½ sek., 1= 1 sek., 2=1½ sek. ir t.t.	0	0	0	

	FUNCTIONS	FUNCTIONS			
		r	P	P	S
M	[SU]	Paspauskite ir laikykite C mygtuką tam kad išsaugoti pakėtimus Paspauskite mygtuką D tam kad išsaugoti pakėtimų	NO	NO	NO
Y	[P6]	Minkštas startas (soft start)	SI	SI	SI
G	[P8]	Fotoelementų testavimas	SI	SI	SI
T	[P7]	Variklių testavimas	SI	NO	SI
U	[P6]	Lėtėjimas	SI	SI	SI
K	[P5]	Tik vienas variklis	NO	NO	NO
A	[P4]	Išankstinis mirksėjimas	NO	NO	NO
S	[PE]	Automatinis uždarymas "step by step"	SI	SI	SI
M	[P2]	Multi occupation	NO	NO	NO
G	[PI]	Elektrinis užraktas	NO	NO	SI
T	[PO]	Grįžimas (atbulinė eiga)	NO	NO	NO

Radio imtuvo programavimas



Svarbu: Prieš pradėdant programuoti imtuvą, reikia ištrinti visus įrašytus kodus.

Žūrėti funkcija **RC** šio skyriaus apačioje

Tuo atveju kai pulteliai yra su mikro jungikliais reikia nustatyti naują asmeninį kodą (stumdant jungiklius). Saugumo atžvilgiu nepatartina visus jungiklius nustatynėti į Off arba [ON padėtį]

Jei pulteliai yra HIT tipo, minėta procedūra yra nereikalinga, kadangi kiekvienas pultelis turi savo kodą

RC Prirašytų kodų rodymas
Spauskite **A** mygtuką kol ekrane pamatysite simbolį **RA**
Spauskite **B** mygtuką kol ekrane pasirodys **RC**

Ekrane pasirodys visi įrašyti kodai nuo 01 iki 50.
Atskiro kodo ištrynimasis - nuspauskite **D** mygtuką kai ekrane pamatysite kodą kurį norite ištrinti

EC Naujo kodo prirašymas
- Spauskite **A** mygtuką kol ekrane pamatysite simbolį **RA**
- Spauskite **B** mygtuką kol ekrane užsidegs **EC**

- Paspauskite pultelio mygtuką kurį norite prirašyti ir laikykite jį nuspausta, tuo pačiu metu nuspauskite **C** mygtuką tam, kad patvirtinti įrašymą

CP Naujo kodo prirašymas su STOP funkcija
- Spauskite **A** mygtuką kol ekrane pamatysite simbolį **RA**
- Spauskite **B** mygtuką kol ekrane pamatysite simbolį **CP**
- Paspauskite pultelio mygtuką kurį norite prirašyti ir laikykite jį nuspausta, tuo pačiu metu nuspauskite **C** mygtuką tam, kad patvirtinti įrašymą

Pd Naujo kodo prirašymas su pėsčiųjų funkcija
- Spauskite **A** mygtuką kol ekrane pamatysite **RA**
- Spauskite **B** mygtuką kol ekrane pamatysite **Pd**
- Paspauskite pultelio mygtuką kurį norite prirašyti ir laikykite jį nuspausta, tuo pačiu metu nuspauskite **C** mygtuką tam, kad patvirtinti įrašymą

RC Visų kodų ištrynimasis
- Spauskite **A** mygtuką kol ekrane pasirodys simbolis **RA**
- Spauskite **B** mygtuką kol ekrane pamatysite **RC**
- Paspauskite ir palaikykite **D** mygtuką kol ekrane užsidegs **RC**

Atlikus šios veiksmus visi kodai bus ištrinti

SAVAIMINĖS DIAGNOSTIKOS EKRANO ŽINUTĖS

EF	Fotoelementų testavimo klaida	GO	Paleidimo signalas (trumpas sujungimas tarp 1 ir 8 gnybtų)
ER	Atidarymo fazėje fotoelementų signalas nutrauktas arba problema su laidais	- -	Pastovus pultelio kodo siuntimas
EC	Uždarymo fazėje fotoelementų signalas nutrauktas arba problema su laidais	01	1 variklio gedimas (laikų problema, atsirado klūtis arba sukimo momentas per mažas)
FH	Atidarymo ir uždarymo fazėse fotoelementų signalas nutrauktas arba problema su laidais	02	2 variklio gedimas (žūrėti 'n1')
SE	Paspauštas Stop mygtukas (arba atvira grandinė tarp 2 ir 8 gnybtų)	0r	Abiejų variklių gedimas (žūrėti 'n1')
PE	Pėsčiųjų funkcijos paleidimo signalas (trumpas sujungimas tarp 7 ir 8 gnybtų)		

Valdymo bloko Q60A parametrų programavimas



NUOSEKLUS PROGRAMAVIMAS (2 metodas)

1 metodas = standartinis
2 metodas = nuoseklus

Įspėjimas: Prieš įjungiant lampa ir programavimą patikrinkite laidų pajungimo schema

- Patikrinkite ar teisingai pajungti varikliai
- Patikrinkite ar teisingai pajungti fotoelementai
Pastaba: Jei fotoelementai nebus naudojami vartų uždarymo fazėje reikia užtrumpinti 3 ir 9 gnybtus
Jei fotoelementai nebus naudojami vartų atidarymo fazėje reikia užtrumpinti 4 ir 9 gnybtus
- Patikrinkite ar valdymo jungtys teisingai pajungtos
Pastaba: Jeigu STOP funkcija yra nenaudojama, reikia užtrumpinti 2 ir 8 gnybtus
- Raktu atrakininkite pavaras ir rankiniu būdu patikrinkite variklių mechaninį darbą, po to vartus uždarykite ir užrakininkite pavaras.
- Pajunkite valdymo bloką

STANDARTINIS PROGRAMAVIMAS (1 metodas)

- Paduokite START impulsą iš mygtuko ar kito valdymo įrenginio (gnybtai 1 ir 8)
- Palaukite kol vartai atliks pilną darbo ciklą t.y. ATSIKIRARYS/ SUSTOS/PALAUKITE/ UŽSIDARYS
- Paduokite dar vieną START impulsą ir žūrėkite koks parametras jūsų netenkina.
- Valdymo bloke paspauskite **A** mygtuką ir nustatykite Parametrų meniu.
- Spauskite **B** mygtuką kol kol ekrane pasirodys parametras kurį norite pakeisti
- Naudokite **C** ir **D** mygtukus pakeisti ar pataisyti norimą parametru

Įspėjimas: Spauskite **B** mygtuką tol kol ekrane pasirodys simbolis ir tada paspauskite **C** mygtuką kad užtvirtinti pakeitimus.

Pavyzdys:
Nustatyti 1 variklio darbą 2 sekundėm ilgiau

- Kai valdymo blokas yra įjungtas ekrane matomi tokie simboliai → --
Spauskite **A** mygtuką kol ekrane pasirodys simbolis → PA
Spauskite **B** mygtuką kol ekrane pasirodys simbolis → 01
Palaukite kol ekrane pasirodys reikiami nustatymai, pavyzdžiui → 21
Paspauskite **C** mygtuką du kartus kol ekrane pasirodys simbolis → 23
Spauskite **B** mygtuką kol ekrane pasirodys simbolis → 50
Paspauskite ir palaikykite **C** mygtuką kol rėlė suklaksės ir ekrane atsiras simbolis → --

Specialios funkcijos

P3 AUTOMATINIO UŽDARYMO FUNKCIJA
Kai nustatyta TAIP ("SI"):
- Paleidimo impulsas atidarymo fazėje sustabdo vartus, jos nejuda kol neduodamas kitas impulsas
- Paleidimo impulsas uždarymo fazėje sustabdo ir pakelčia variklių darbą

Kai nustatyta NE ("NO"), „step-by-step“ funkcija aktyvi:
- 1. Paleidimo impulsas atidarymo fazėje
- 2. Sustojimo impulsas atidarymo fazėje
- 3. paleidimo impulsas uždarymo fazėje

Nuoseklus programavimas vartai su vienu varčia

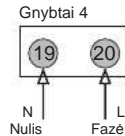
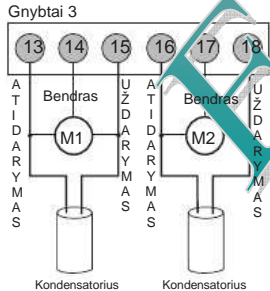
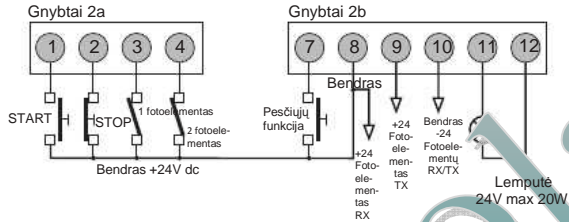
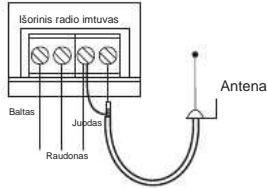
- Spauskite **A** mygtuką kol ekrane pasirodys simbolis **AS**
- Spauskite **B** mygtuką kol ekrane pasirodys **01**
- Paduoti **START** signalą; varčia atsidaro, ekrane rodomas simbolis **01**
- Palaukite kol varčia atsidarys iki 90° kampo ir tada paduokite kitą paleidimo (START) signalą; ekrane rodomas simbolis **01** lėtėjimo fazė prasideda
- Palaukite 4/5 sekundes po visiško atidarymo fazės užbaigimo ir duokite kitą paleidimo (START) signalą
- Ekranas rodo **EP** valdymo blokas išsaugojo atidarymo ir lėtėjimo laiką ir dabar skaičiuoja „Atviri vartai“ laiką
- Paduoti paleidimo (START) signalą tam, kad sustabdyti „Atviri vartai“ laiko skaičiavimą ir pradėti uždarymo ciklą.
- Kai uždarymo ciklas visiškai baigtas valdymo blokas automatiškai išeina iš nuoseklus programavimo proceso. Visi veikimo laikai buvo išsaugoti.

Nuoseklus programavimas vartams su dviem varčiom

- Spauskite **A** mygtuką kol ekrane pasirodys simbolis **AS**
- Spauskite **B** mygtuką kol ekrane pasirodys simbolis **20**
- Paduokite paleidimo (START) signalą
- 1 varčia pradeda atsidarinėti, ekrane rodoma **01**
- Palaukite kol 1 varčia atsidarys iki 90° kampo ir tada paduokite kitą paleidimo (START) signalą; ekrane rodomas **01** simbolis, 1 varčios lėtėjimo fazė prasideda
- Palaukite 4/5 sekundes po 1 varčios visiško atidarymo ir paduokite kitą paleidimo signalą. Ekrane užsidega **02** mbolis, 2 varčia pradeda atsidarinėti
- Palaukite kol 2 varčia atsidarys iki 90° kampo ir tada paduokite kitą paleidimo (START) signalą; ekrane rodomas **02** simbolis, 2 varčios lėtėjimo fazė prasideda
- Palaukite 4/5 sekundes po visiško 2 varčios atidarymo fazės užbaigimo ir duokite kitą paleidimo (START) signalą.
- Ekrane rodomas **EP** simbolis, valdymo blokas išsaugojo abiejų varčių atidarymo ir lėtėjimo laiką ir dabar pradeda skaičiuoti „Atviri vartai“ laiką.
- Paduoti paleidimo (START) signalą tam, kad sustabdyti „Atviri vartai“ laiko skaičiavimą ir pradėti uždarymo ciklą
- Kai uždarymo ciklas visiškai baigtas valdymo blokas automatiškai išeina iš nuoseklus programavimo proceso. Visi veikimo laikai buvo išsaugoti.

Gnybtų pajungimas

Visi pajungimai turi būti atliekami nepajungus maitinimo



Ižeminimo gnybtų pajungimas

Pajunkite geltoną/žalia tinklo laidą ir geltoną/žalia variklio laidą prie ižeminimo gnybtų A B C

Gnybtai 2 pajungimai

1-8	Start valdymas normaliai atidarytas (NA) mygtukui, raktui, radio imtuvui arba laikmačiui pajungti. Start pradeda veikimo ciklo programavimą.
2-8	Stop valdymas normaliai uždarytas (NC). Avarinis mygtukas, <u>įspausaudus vartai iš karto sustoja</u> . Atidarymo fazėje: po pirmo impulso vartai užsidaro. Pertrauka: po pirmo impulso vartai užsidaro. Uždarymo fazėje: po pirmo impulso vartai atsідaro. Jeі laikinai STOP nenaudojamas reikia tarpusavyje sujungti 2 ir 8 gnybtus.
3-8	Vieno fotoelemento iėjimo kontaktas uždarymo fazėje. Apsauginių guminių briaunų ir fotoelementų iėjimo kontaktai uždarymo fazėje. Keletų fotoelementų iėjimo kontaktai uždarymo fazėje. Imtuvo kontaktai turi būti sujungti nuosekliai. Normaliai uždaryti (NC). Atidarymo fazėje neveiks. Uždarymo fazėje: Stop, 2 sekundžių pertrauka, vėl atodarymo fazė. Jeі laikinai fotoelementai nenaudojami reikia sujungti 3 ir 9 gnybtus.
3-9	Apsauginių guminių briaunų iėjimo kontaktai uždarymo fazėje. Kontaktai turi būti sujungti usekliai jeі yra daugiau nei viena apsauginė guminė briauna. Normaliai uždaryta (NC). Atidarymo fazėje neveiks. Uždarymo fazėje: Stop, 2 sekundžių pertrauka, vėl atodarymo fazė.
4-8	Fotoelementų iėjimo kontaktai atidarymo fazėje. Normaliai uždarytas (NC). Atidarymo fazėje: sustabdo vartus kol kliūtis būna pašalinta. Uždarymo fazėje: sustabdo vartus ir pakeičia jų judėjimo kryptį kol kliūtis būna pašalinta. Jeі dar naktį pajūniti apsaugines gumines briaunas reikia usekliai pajūniti kontaktus su fotoelementais. Jeі fotoelementai laikinai nenaudojami reikia sujungti 4 ir 9 gnybtus.
4-9	Apsauginių guminių briaunų iėjimo kontaktai atidarymo fazėje. Normaliai uždarytas (NC). Atidarymo fazėje: sustabdo vartus kol kliūtis būna pašalinta. Uždarymo fazėje: sustabdo vartus ir pakeičia jų judėjimo kryptį kol kliūtis būna pašalinta. Kontaktai turi būti pajungti usekliai.
7-8	Pesčiųjų tukcijos paleidimo išėjimo kontaktas. Normaliai atidarytas (NA).
8-10	Fotoelementų imtuvo maitinimo išėjimo kontaktas Papildomų priedų 24V dc maitinimo išėjimo kontaktai
9-10	Fotoelementų slūgstuvo maitinimo išėjimo kontaktas
11-12	Lempos išėjimo kontaktas. 24V 20W max

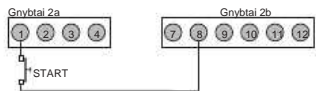
Gnybtai 3 pajungimai

13-14-15	Variklio M1 išėjimo kontaktai, varčia atsідaro pirma ir vėluoja užsidarymo fazėje. Jeі vartai turi tik vieną varčią reikia pajungti variklį M1 , pažymėti parametrus p 5 funkcijoje Sl, patvirtinti su SU ir išsaugoti paspaudus C mygtuką . Kondensatorius tarp gnybtų 13 ir 15
16-17-18	Variklio M2 išėjimo kontaktai, varčia atsідaro antra Kondensatorius tarp gnybtų 16 ir 18

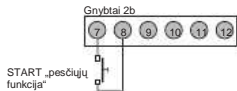
Gnybtai 4 pajungimas

19-20	Maitinimas 230-240 Vac - 50/60 Hz. (19=Nulis - 20=Fazė)
-------	---

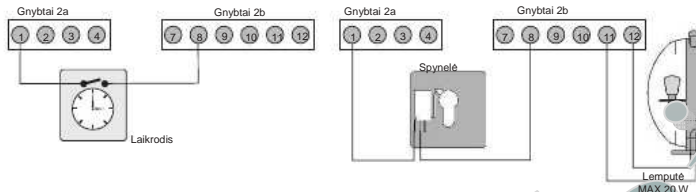
1 Paleidimas



2 Pėsčiųjų funkcijos paleidimas



3 Nuolatinė paleidimo komanda su laikmačiu



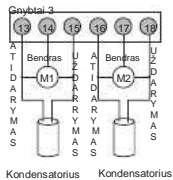
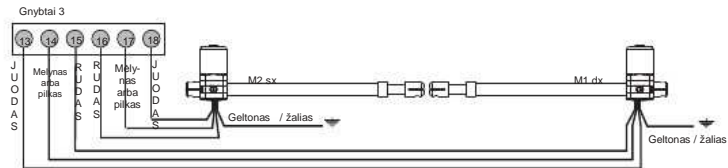
4 Avarinis stabdymo mygtukas



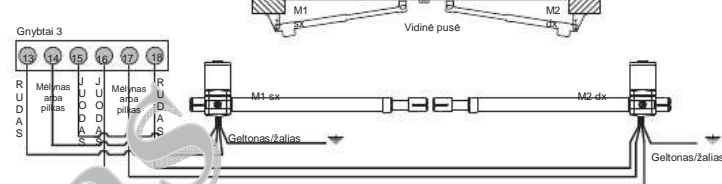
5 VARUKLIŲ PAJUNGIMAS

LEADER

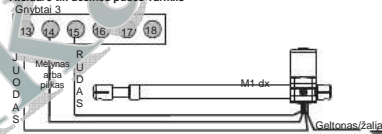
Pirma atsidaro dešinė pusė



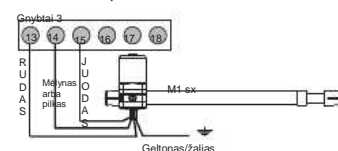
Pirma atsidaro kairė pusė



Atsidaro tik dešinės pusės variklis

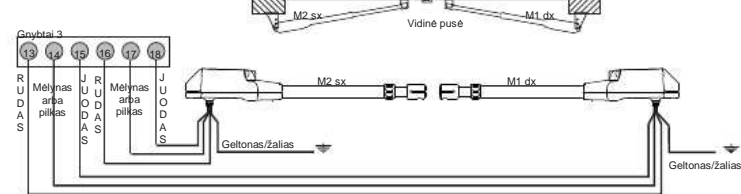


Atsidaro tik kairės pusės variklis

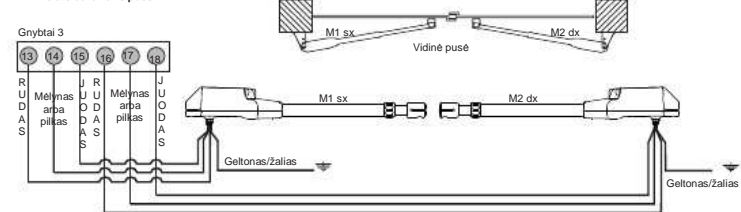


ACE

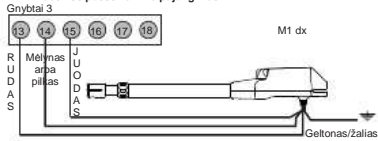
Pirma atsidaro dešinė pusė



Pirma atsidaro kairė pusė

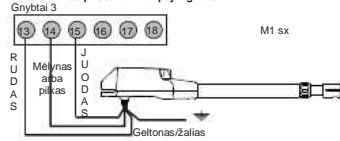


Tik dešinės pusės variklio pajungimas



M1 dx

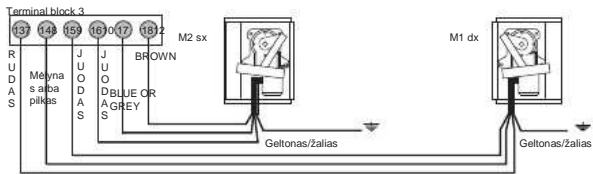
Tik kairės pusės variklio pajungimas



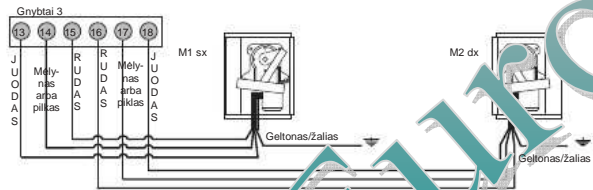
M1 sx

SHARK

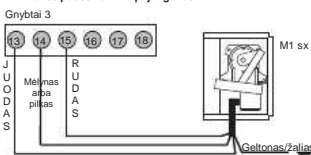
Pirma atsidaro dešinė pusė



Pirma atsidaro kairė pusė

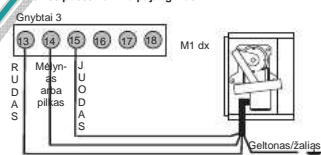


Tik kairės pusės variklio pajungimas



M1 sx

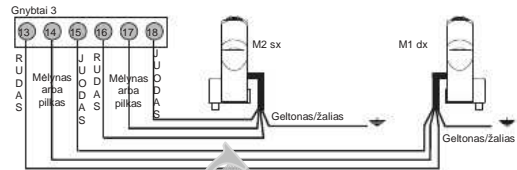
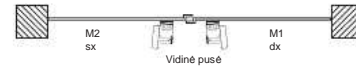
Tik dešinės pusės variklio pajungimas



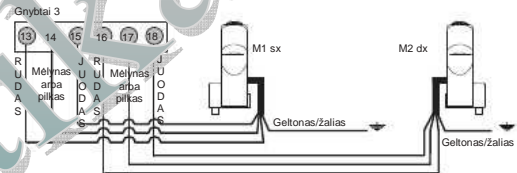
M1 dx

WHEELER

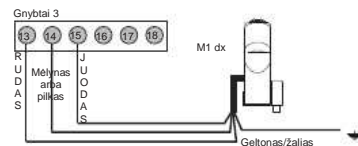
Pirma atsidaro dešinė pusė



Pirma atsidaro kairė pusė

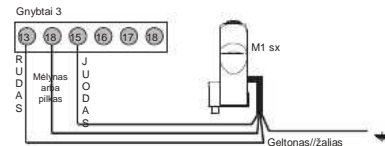


Tik dešinės pusės variklio pajungimas



M1 dx

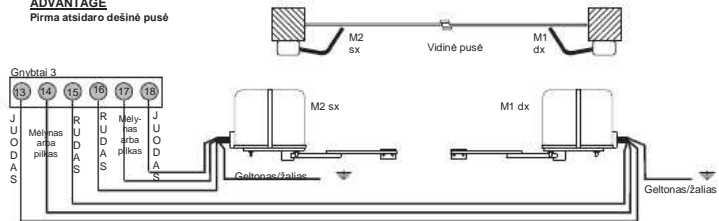
Tik kairės pusės variklio pajungimas



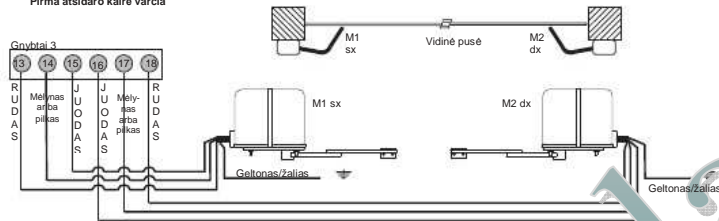
M1 sx

ADVANTAGE

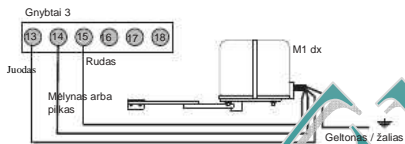
Pirma atsidaro dešinė pusė



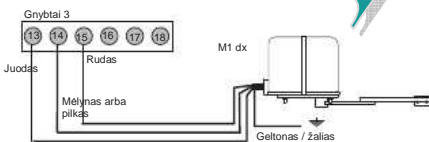
Pirma atsidaro kairė varčia



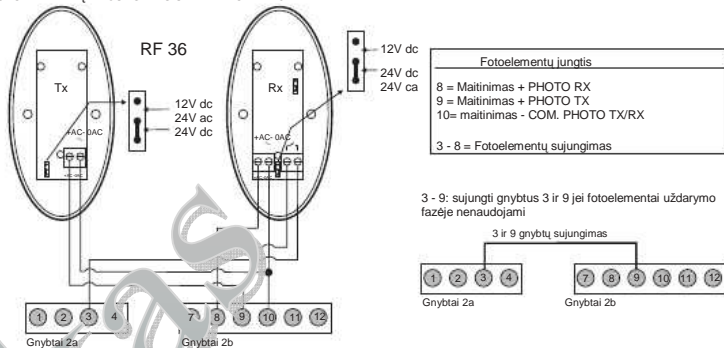
Tik dešinės pusės variklio pajungimas



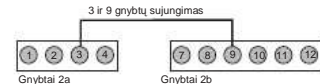
Tik kairės pusės variklio pajungimas



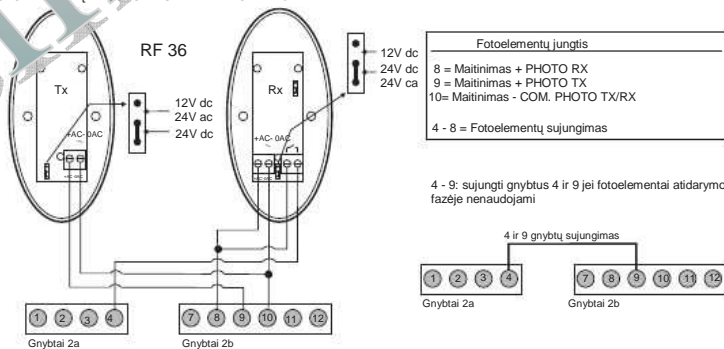
6 FOTOELEMTŲ PAJUNGIMAS UŽDARYMO FAZĖJE



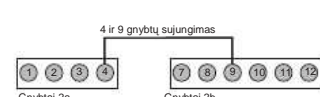
3 - 9: sujungti gnybtus 3 ir 9 jei fotoelementai uždarymo fazėje nenaudojami



FOTOELEMTŲ PAJUNGIMAS ATIDARYMO FAZĖJE



4 - 9: sujungti gnybtus 4 ir 9 jei fotoelementai atidarymo fazėje nenaudojami



7 Elektrinio užrakto sąsajos plokštė (MEL)

Jei norite pajungti MEL į CN

- Pajunkite elektrinį užraktą
- Pakeisti parametrus P0 P I

