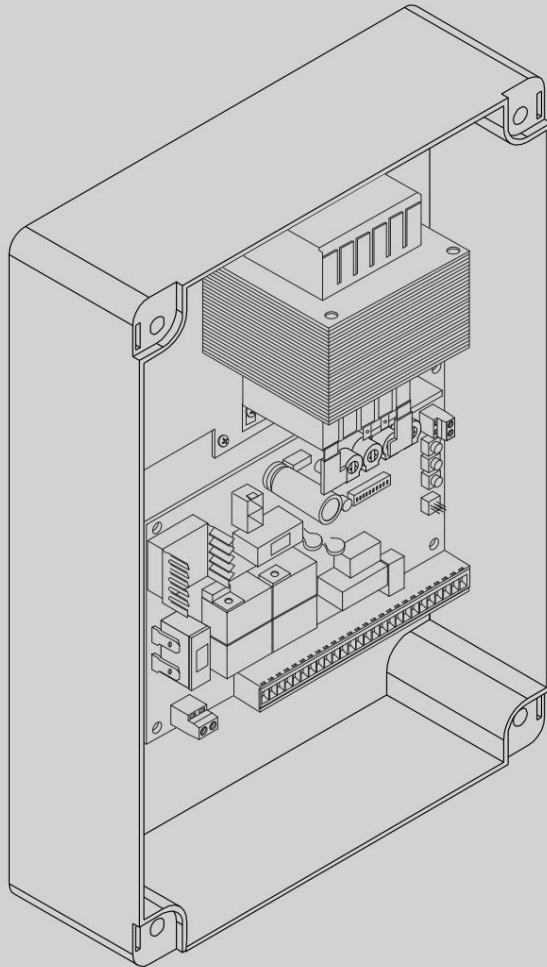




VALDYMO PLOTAS
KONTROLĖS SKYDELIS
KOMANDA CENTRINĖ
SAVIMONĖS KONTROLĖ
RALŲ KORTELĖ
Kontrolės skydelis



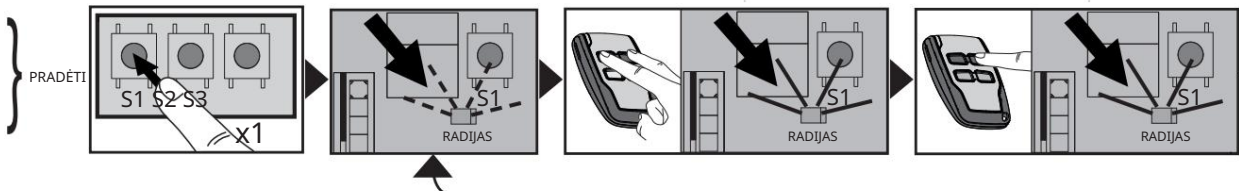
BFT

BFT



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
INTEGRATO CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2008 =
UNI EN ISO 14001:2004

NUOTOLINIO VALDYMO VALDYMO ĮŠIMINIMAS / RADIJO VALDYMO ĮŠIMINIMAS / RADIJO VALDYMO ĮŠIMINTIS
 ABSPEICHERUNG DER FERNBEDIENUNG / RADIJOMANDO ĮMINIMAS / RADIJOKOMANDŲ ĮMINIMAS

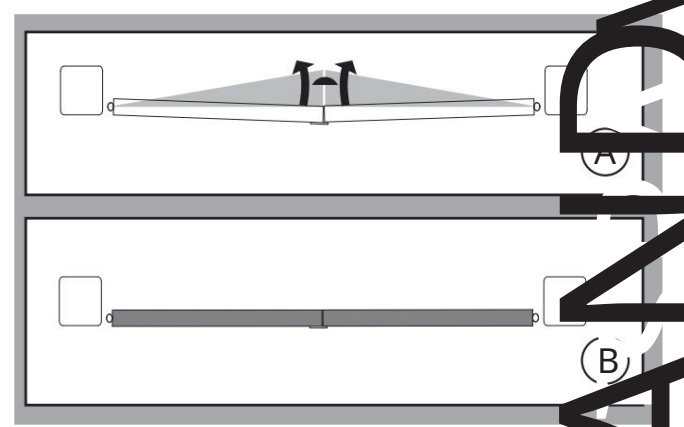
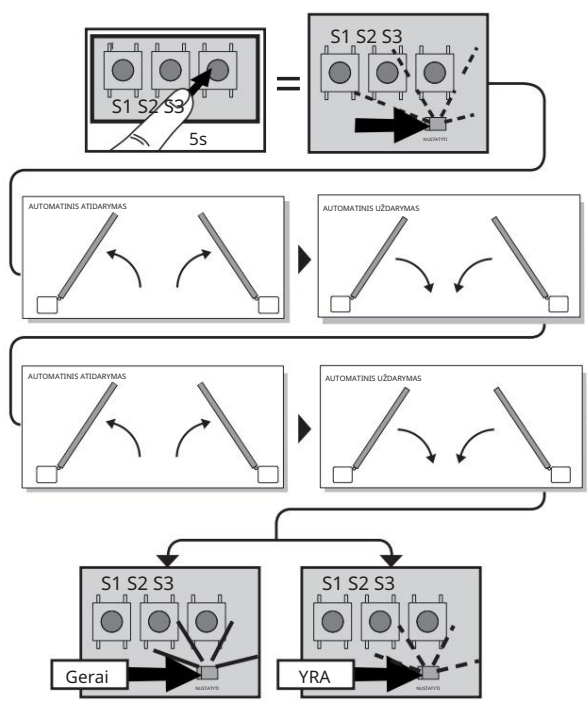


LEGENDA - RAKTAS - LEGENDA - LEGENDA - LEYENDA - LEGENDA

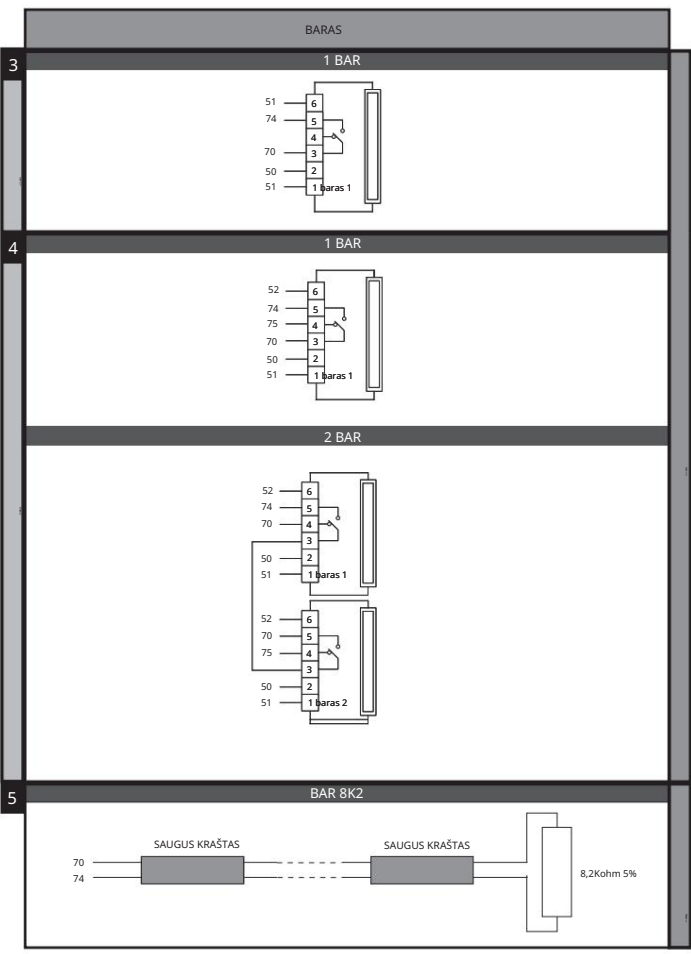
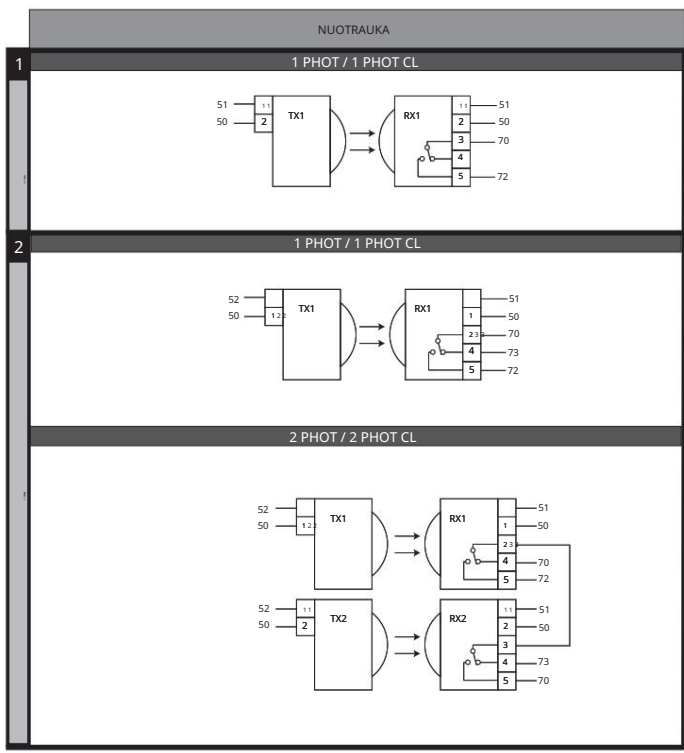
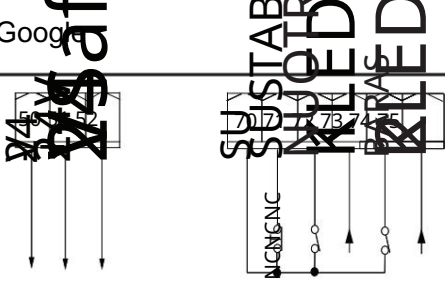
Fiksuotas Nuolat šviečia Fiksuotas Įjungta nuolat Nuolatinis Nuolatinis		Nuolatinis mirksėjimas Nuolatinis mirksėjimas Nuolatinis mirksėjimas Nuolatinis mirksėjimas Nuolatinis mirksėjimas Nuolatinis mirksėjimas		Protarpinis mirksėjimas Protarpinis mirksėjimas Protarpinis mirksėjimas pertraukiamas mirksėjimas Protarpinis mirksėjimas Mirksi protarpiais	
--	--	--	--	---	--

AUTOMATINIS NUSTATYMAS REGULIAVIMAS, AUTOMATINIS NUSTATYMAS REGULIAVIMAS
 AUTOMATINIS NUSTATYMAS REGULIAVIMAS, AUTOMATINIS NUSTATYMAS
 REGULIAVIMAS AUTOSSET REGULATION, AUTOSSET ADJUSTMENT.

F



OLIVIA KLIENTIŠKAS IR



ĮSPĖJIMAS! Svarbios saugos instrukcijos. Atidžiai perskaitykite ir laikykitės visų įspėjimų ir instrukcijų, pateiktų kartu su gaminiu, nes neteisingas montavimas gali sužaloti žmones ir gyvūnus bei sugadinti turtą.

Įspėjimai ir instrukcijos suteikia svarbios informacijos apie saugą, montavimą, naudojimą ir priežiūrą. Laikykite instrukcijas, kad galėtumėte jas pridėti prie techninės bylos ir pasilikite jas vėliau.

BENDRA SAUGA

Šis gaminys buvo sukurtas ir pagamintas tik čia nurodytam tikslui. Naudojimas kitaip nei nurodyta čia gali sugadinti gaminį ir sukelti pavojų.

- Įrenginiai, sudarantys mašiną ir jos įrengimas, turi atitikti šių Europos direktyvų reikalavimus, jei taikoma: 2004/108/EB, 2006/95/EB, 2006/42/EB, 89/106/EB, 99/05/EB ir vėlesni pakeitimai. Norint pasiekti gerą saugos lygį, visose šalyse, esančiose už EEB ribų, be visų galiojančių nacionalinių standartų, rekomenduojama laikytis minėtų standartų.
- Šio gaminio gamintojas (toliau – „Firma“) atsako visos atsakomybės, kylančios dėl netinkamo naudojimo arba bet kokio kito naudojimo nei tas, kuriam gaminys buvo sukurtas, kaip nurodyta čia, taip pat už Geros praktikos nesilaikymą. Įvažiavimo sistemų (durų, vartų ir kt.) konstrukcija ir dėl deformacijų, kurios gali atsirasti naudojimo metu.

- Montavimą turi atlikti kvalifikuotas personalas (profesionalus montuotojas pagal EN 12635), laikydamasis geros praktikos ir galiojančio kodekso.

- Prieš montuodami gaminį, atlikite visus konstrukcinius pakeitimus, reikalingus, kad susidarytų saugos tarpai ir užtikrintumėte apsaugą nuo gniuždymo, kirpimo ir tempimo pavojaus zonų ir apskritai pavojingų zonų pagal standartų EN 12604 ir 12453 nuostatas arba bet kokį vietinį įrengimą standartų.
- Patikrinkite, ar esama konstrukcija atitinka būtinius stiprumo ir stabilumo reikalavimus.

- Prieš pradėdami montuoti, patikrinkite, ar gaminys nepažeistas.
- Firma neatsako už Geros praktikos nesilaikymą varikliui naudojamų durų, vartų ir kt. konstrukcijas ir techninės priežiūros srityje, arba už deformacijas, kurios gali atsirasti naudojant.

- Įsitikinkite, kad nurodytas temperatūros diapazonas yra suderinamas su vieta, kurioje turi būti įdiegta automatizuota sistema.
- Nemontuokite šio gaminio sprogiroje aplinkoje: degūs garai ar dujos kelia rimtą pavojų saugai.

- Prieš atlikdami bet kokius sistemos darbus, atjunkite elektros tiekimą. Taip pat atjunkite buferines baterijas, jei jos yra prijungtos.
- Prieš prijungdami maitinimą, įsitikinkite, kad gaminio vardiniai parametrai sutampa su elektros tinklo vardinėmis vertėmis ir ar tinkamas liekamosios srovės grandinės pertraukiklis ir apsaugos nuo viršsrovių įtaisas buvo sumontuotas aukščiau nuo elektros sistemos. Automatizuotos sistemos maitinimo tinkle turi būti sumontuotas jungiklis arba daugiapoliis šiluminės magnetinės grandinės pertraukiklis su kontaktų atsiskyrimu, užtikrinančiu visišką atjungimą III viršįtampio kategorijos sąlygomis.
- Įsitikinkite, kad viršutinėje linijoje nuo maitinimo šaltinio yra liekamosios srovės grandinės pertraukiklis, kuris suveikia ne daugiau kaip 0,03 A, taip pat bet kokia kita pagal kodą reikalinga įranga.
- Įsitikinkite, kad įžeminimo sistema sumontuota teisingai: įžeminkite visas metalines dalis, priklausančias įėjimo sistemai (durys, vartai ir kt.) ir visas sistemos dalis su įžeminimo gnybtu.

- Montavimas turi būti atliekamas naudojant saugos įtaisus ir valdiklius, atitinkančius standartus EN 12978 ir EN 12453.

- Smūgio jėgas galima sumažinti naudojant deformuojamas briaunas. Jei smūgio jėgos viršija atitinkamų standartų nustatytas vertes, naudokite elektrai jautrius arba slėgiui jautrius įtaisus.
- Uždėkite visus saugos įtaisus (fotoelementus, apsauginius kraštus ir kt.), kad išvengtumėte smūgio, suspaudimo, tempimo ir kirpimo pavojaus. Turėkite omenyje galiojančių standartų ir direktyvas, Geros praktikos kriterijus, paskirti, diegimo aplinką, sistemos veikimo logiką ir automatizuotos sistemos generuojamas jėgas.

- Taikykite visus ženklus, kurių reikalauja dabartinis kodas, kad nustatytumėte pavojingas zonas (liekamoji rizika). Visi įrenginiai turi būti aiškiai pažymėti pagal standarto EN 13241-1 nuostatas.

- Baigę montuoti, uždėkite vardinę lentelę su durų / vartų duomenimis.
- Šio gaminio negalima montuoti ant vartų su durimis (nebent variklis gali būti jungtas tik uždarus duris).
- Jei automatizuota sistema sumontuota mažesniame nei 2,5 m aukštyje arba yra prieinama, elektrinės ir mechaninės dalys turi būti tinkamai apsaugotos.
- Visus fiksuotus valdiklius sumontuokite tokioje padėtyje, kad jie nekeltų pavojaus, atokiau nuo judančių dalių. Konkrečiau kalbant, valdomi valdikliai turi būti išdėstyti taip, kad būtų tiesiogiai matoma valdoma dalis ir, nebent jie valdomi raktu, turi būti įrengti bent 1,5 m aukštyje ir tokioje vietoje, kur jų nepasiektų viešas.

- Uždėkite bent vieną įspėjimą lemputę (mirksinčią lemputę) matomoje vietoje, taip pat pritvirtinkite įspėjimą ženklą prie konstrukcijos.
- Prie valdymo įtaiso nuolat pritvirtinkite etiketę su informacija, kaip valdyti automatinės sistemos rankinį atleidimą.
- Įsitikinkite, kad eksploatacijos metu būtų išvengta mechaninių pavojų arba imtasi atitinkamų apsaugos priemonių, o tiksliau, kad tarp valdomos dalies ir aplinkinių dalių niekas negali daužytis, sutraiškinti, sugauti ar įpjauti.
- Kai diegimas bus baigtas, įsitikinkite, kad variklio automatikos nustatymai yra teisingi ir ar tinkamai veikia saugos ir atleidimo sistemos.
- Priežiūros ar remonto darbams naudokite tik originalias atsargines dalis. Įmonė neprisiima jokios atsakomybės už tinkamą automatizuotos sistemos veikimą ir saugumą, jei naudojamos kitų gamintojų dalys.
- Nedarykite jokių automatizuotos sistemos komponentų modifikacijų, nebent įmonė aiškiai leido.

- Nurodykite sistemos naudotoją, su kokiais likutiniais pavojais gali susidurti, kokias valdymo sistemas naudojote ir kaip rankiniu būdu atidaryti sistemą kritiniu atveju, pateikti vartotojo vadovą galutiniam vartotojui.

- Pakavimo medžiagas (plastiką, kartoną, polistireną ir kt.) išmeskite pagal galiojančių įstatymų nuostatas. Nailono maišeliai ir polistireną laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.

LAIDAI

ĮSPĖJIMAS! Norėdami prijungti prie maitinimo šaltinio, naudokite: kelių gyslų kabelį, kurio skerspjūvio plotas yra ne mažesnis kaip 5x1,5 mm² arba 4x1,5 mm², kai dirbate su triziais maitinimo šaltiniais, arba 3x1,5 mm² vienfaziais maitinimo šaltiniais (pagal Pavyzdinį galim naudoti H05 tipo VV-F laidą, kurio skerspjūvio plotas yra 4x1,5 mm²). Pagalbinei įrangai prijungti naudokite laidus, kurių skerspjūvio plotas ne mažesnis kaip 0,5 mm²

- Naudokite tik 10A-250V ar didesnės talpos mygtukus.
- Laidai turi būti pritvirtinti papildomais tvirtinimais šalia gnybtų (pavyzdžiui, naudojant kabelių spaustukus), kad įtampingosios dalys būtų gerai atskirtos nuo saugos ypač žemos įtampos dalių.
- Diegimo metu maitinimo laidas turi būti nuimtas, kad įžeminimo laidas būtų prijungtas prie atitinkamo gnybto, o įtampingieji laidai būtų kuo trumpesni. Jei kabelio tvirtinimo įtaisas atsilaisvins, įžeminimo laidas turi būti paskutinis, kuris turi būti įtemptas.

ĮSPĖJIMAS! saugos itin žemos įtampos laidai turi būti fiziškai atskirti nuo žemos įtampos laidų.

Tik kvalifikuotas personalas (profesionalus montuotojas) turi turėti prieigą prie įtampingųjų dalių.

AUTOMATIZUOTOS SISTEMOS TIKRINIMAS IR PRIEŽIŪRA

Prieš galutinai pradėdami eksploatuoti automatizuotą sistemą ir atlikdami techninės priežiūros darbus, kruopščiai atlikite šiuos patikrinimus:

- Įsitikinkite, kad visi komponentai yra tvirtai pritvirtinti.
- Jei valdoma rankiniu būdu, patikrinkite paleidimo ir sustabdymo operacijas.
- Patikrinkite įprasto arba individualizuoto veikimo logiką.
- Tik stumdomiems vartams: patikrinkite, ar stelažas ir krumpliaračio tinklėlis tinkamai susijungia su 2 mm laisvumu per visą stelažo ilgį; visą laiką laikykite takelį, vartų slydimą švarų ir be šiukšlių.

- Tik stumdomiems vartams ir durims: įsitikinkite, kad vartų bėgimo takas yra tiesus ir horizontalus, o ratai yra pakankamai tvirti, kad atlaikytų vartų svorį.

- Tik konsoliniais stumdomiems vartams: įsitikinkite, kad veikimo metu nėra panirimo ar siūbavimo.

- Tik varstomiems vartams: įsitikinkite, kad vartų sukimosi ašis yra visiškai vertikali.
- Tik užvaroms: prieš atidarant duris spyruoklė turi būti išspausyta (vertikali strėlė).

- Patikrinkite, ar visi saugos įtaisai (fotoelementai, apsauginiai kraštai ir kt.) veikia tinkamai ir ar tinkamai nustatytas apsaugos nuo gniuždymo įtaisas, įsitikinkite, kad smūgio jėga, išmatuota standarte EN 12445 numatytuose taškuose, yra mažesnė nei vertė, nustatyta standarte EN 12453.

- Smūgio jėgas galima sumažinti naudojant deformuojamas briaunas.
- Įsitikinkite, kad avarinis režimas veikia ten, kur yra ši funkcija.
- Patikrinkite atidarymo ir uždarymo operacijas naudodami valdymo įtaisus.
- Patikrinkite, ar nepažeisti elektros jungtys ir kabeliai, ypač įsitikinkite, kad nepažeisti izoliaciniai apvalkalai ir kabelių rieboškiai.
- Atlikdami techninę priežiūrą, išvalykite fotoelementų optiką.
- Kai automatizuota sistema tam tikrą laiką neveikia, suaktyvinkite avarinį atleidimą (žr. skyrių „AVARINIS VEIKSMAS“), kad valdoma dalis veiktų tuščiajame eiga ir tokiu būdu būtų galima rankiniu būdu atidaryti ir uždaryti vartus.
- Jei maitinimo laidas pažeistas, jį turi pakeisti gamintojas arba jo techninės pagalbos skyrius arba kitas kvalifikuotas asmuo, kad būtų išvengta rizikos - Jei sumontuoti D tipo įrenginiai (kaip apibrėžta EN12453), prijunkite nepatvirtintu režimu, numatyti privalomą techninę priežiūrą ne rečiau kaip kas šešis mėnesius
- Aukščiau aprašyta techninė priežiūra turi būti kartojama bent kartą per metus arba trumpesniais intervalais, jei tai būtina dėl vietos ar įrengimo sąlygų.

ĮSPĖJIMAS!

Atminkite, kad pavarą skirta palengvinti vartų/durų naudojimą ir neišspręst problemų, kylančių dėl netinkamo ar blogai atlikto įrengimo ar priežiūros trūkumo



IŠMETIMAS

Medžiagos turi būti išmestos laikantis galiojančių taisyklių. Neišmeskite išmestos įrangos ar panaudotų baterijų su buitiniemis atliekomis. Jūs esate atsakingi už visų savo elektros ir elektroninės įrangos atliekų pristatymą į tinkamą perdirbimo centrą.

ĮSDARYMAS

Jei automatizuota sistema išmontuojama, kad ją būtų galima surinkti kitoje vietoje, turite:

- Atjunkite maitinimą ir atjunkite visą elektros sistemą.
- Nuimkite pavarą nuo pagrindo, ant kurio ji sumontuota.
- Pašalinkite visus diegimo komponentus.
- Pažiūrėkite, kaip pakeisti komponentus, kurių negalima išimti arba kurie gali būti pažeisti.

ATTITIKTIES DEKLARACĄ GALITE PAŽIŪRĖTI ŠIOJE SVETAINĖJE: WWW.BFT.IT PRODUKTŲ SKYRIUJE.

Viskas, kas nėra aiškiai nurodyta diegimo vadove, neleidžiama. Tinkamas operatoriaus veikimas gali būti garantuotas tik tuo atveju, jei bus laikomasi pateiktos informacijos. Įmonė neatsako už žalą, atsiradusią dėl čia pateiktų nurodymų nesilaikymo.

Nors mes nekeisime esminių gaminio savybių, įmonė pasilieka teisę bet kuriuo metu atlikti tuos pakeitimus, kurie laikomi tinkamais pagerinti gaminį techniniu, dizaino ar komerciniu požiūriu, ir neprivalo atnaujinti šio leidinio. atitinkamai.

MONTAVIMO VADOVAS

1) BENDRA INFORMACIJA

ZARA BTL2 valdymo pultas yra su standartiniais gamykliniais nustatymais. Bet koks pakeitimas turi būti nustatytas naudojant TRIMMER ir DIP SWITCH nustatymus.
Valdymo blokas visiškai palaiko EELINK protokolą.
Pagrindinės jo savybės
yra: - 1 arba 2 24 V BT variklių valdymas

Pastaba: turi būti naudojami 2 to paties tipo varikliai.
- Elektroninis sukimo momento valdymas su klūčių aptikimu -
Atskiri įėjimai saugos įtaisams - Integruotas
radijo imtuvo riedėjimo kodas su siųstuvo klonavimu.
Plokštėje yra nuimama gnybtų juostelė, kad būtų lengviau prižiūrėti ar pakeisti. Jame yra keletas iš anksto prijungtų džemperių, kurie palengvina montuotojo darbą vietoje.

Džemperiai yra susiję su gnybtais: 70-71, 70-72, 70-74. Jei naudojami aukščiau nurodyti gnybtai, nuimkite atitinkamus trumpikius.

BANDYMAS

Prieš atlikdamas kiekvieną atidarymo ir uždarymo ciklą, ZARA BTL2 skydelis valdo (tikrina) paleidimo reles ir saugos įtaisus (fotoelementus).
Jei yra gedimas, įsitikinkite, kad prijungti įrenginiai veikia tinkamai, ir patikrinkite laidus.

2) TECHNINĖS SPECIFIKACIJOS	
Maitinimas	220-230 V 50/60 Hz*
Žemos įtampos / tinklo izoliacija	> 2MΩm 500V ---
Darbo temperatūros diapazonas	-20 / +55°C
Apsauga nuo šiluminės perkrovos	Programinė įranga
Dielektrinis standumas	tinklo/LV 3750V~ 1 minutę
Variklio relės perjungimo srovė	10A
Didžiausia variklio galia	40W + 40W (24V) ---
Priedai maitinimo šaltinis	24V ~ (paklausa maks. 0,2A) 24V ~ saugus
Solenoidinis užraktas	24V ~ maks. 15W

Mirksinčios šviesos	24V maks. 25W
Saugikliai	žr. C pav
Derinių skaičius	4 mlrd
Maksimalus siųstuvų, kuriuos galima įsiminti, skaičius 63	
Maksimalus darbo laikas	3 minutes
Didžiausia galia	130W
Maksimalus ciklas	S3 13s -1-13s-1x30 pertrauka 90 min.

(*kitos įtampos pagal užsakymą)

Naudojamos siųstuvo versijos:

Visi ROLLING CODE siųstuvai, suderinami su

(**€R-Ready**)

3) VAMZDŽIŲ IŠDĖSTYMAS Pav. A

Sumontuokite elektros sistemą pagal galiojančius elektros sistemų standartus CEI 64-8, IEC 364, suderinimo dokumentą HD 384 ir kitus nacionalinius standartus.

4) GABANTŲ PLOKŠTĖS LAIDAI C pav

ĮSPĖJIMAI – atlikdami laidus ir montuodami vadovaukitės galiojančiais standartais ir, kad ir kaip būtų, laikykitės geros praktikos principų.
Skirtingos įtampos laidai turi būti fiziškai atskirti vienas nuo kito arba turi būti tinkamai izoliuoti ne mažiau kaip 1 mm papildoma izoliacija.
Laidai turi būti pritvirtinti papildomu tvirtinimu šalia gnybtų, naudojant tokius įtaisus kaip kabelių spaustukai.

Visi jungiamieji laidai turi būti pakankamai toli nuo sklaidytuvo.
ĮSPĖJIMAS! Norėdami prijungti prie maitinimo šaltinio, naudokite daugiagyslį kabelį, kurio skerspjūvio plotas yra ne mažesnis kaip 3x1,5 mm², tokį, koks numatytas galiojančiose taisyklėse.

Norėdami prijungti variklius, naudokite kabelį, kurio skerspjūvio plotas yra ne mažesnis kaip 1,5 mm², kaip numatyta galiojančiuose reglamentuose. Pavyzdžiui, jei kabelis vedamas lauke (neapsaugotas), jis turi būti bent H07RN-F tipo, o jei jis vedamas viduje (kilimo trasoje), jis turi būti bent H05 VV-F tipo.

	Terminalas	Apibrėžimas	apibūdinimas
Maitinimas	L	LINIJA	Vienfazis maitinimo šaltinis 220-230V ~50/60 Hz*
	N	NEUTRALUS	
	JP2	PRIM PERDAVIMAS	
	JP5		
Varikliai	JP4	TRANSF SEC	Plokštės maitinimo šaltinis: 24V~ Transformatoriaus antrinė apvija 24V = buferinės baterijos maitinimas
	10	PRIEŠ 1+	Prijungimo variklis 1. Laiko delsa uždaranč. (T4)
	11	PRIEŠ 1 -	
	14	PRIEŠ 2+	
Lampės	15	PRIEŠ 2 -	Sujungimo variklis 2. Laiko delsa atidaranč. 2s
	20	BLINKER 24V (maks. 1A)	Mirksi lemputė 24V išėjimas maks. 25W. Kontaktas lieka uždarytas, kol veikia varčia.
	21		
	28	Solenoidinis užraktas	
29			
Saugos įtaisai	40	Nėra naudojamas	
	41	Nėra naudojamas	
	42	SW1	Ribinio jungiklio variklis 1
	43	SW2	Ribinio jungiklio variklis 2
	44	Nėra naudojamas	
	45	Nėra naudojamas	
Priedai	50	24V-	Priedai maitinimo šaltinio išvestis. Išbandyta saugos įrenginio maitinimo išvestis (fotoelemento siųstuvai ir apsauginio krašto siųstuvai). Išėjimas aktyvus tik darbo ciklo metu.
	51	24V+	
	52	24 Vsafe+	
Komandos	60	Dažnas	Bendri įėjimai START ir OPEN
	61	PRADĖTI	START komandos mygtukas (NE). Veikimas pagal „3/4-STEP“ logiką
	62	ATVIRAS	ATIDARYTI komandos mygtukas (NE). Vartai atsidarė su šia komanda. Jei įvestis lieka uždaryta, lapai lieka atidaryti tol, kol atidaromos kontaktas. Kai kontaktas yra atidarytas, automatizuotas įrenginys užsidaro po TCA laiko, kai jis aktyvuotas.
Apsauga	70	Dažnas	Įvestys STOP, PHOT ir BAR yra bendros
	71	SUSTABDYTI	Komanda sustabdo judėjimą. (NC) Jei nenaudojate, palikite trumpiklį įdėtą.
	72	NUOTRAUKA (**)	PHOTOCELL įvestis (NC). Veikimas pagal logiką „FOTOCEL/FOTOCELL DURING COSING“. Jei nenaudojate, palikite trumpiklį įdėtą.
	73	KLEDIMAS 1	Prie PHOT prijungtų saugos įtaisų tikrinimo įvestis.
	74	BARAS (**)	BAR apsauginio krašto įvestis (NC). Konfigūruojama pagal „BAR/8K2“ logiką. Komanda apverčia judesį 2 sek. Jei nenaudojate, palikite trumpiklį įdėtą.
Antena	75	KLEDIMAS 2	Prie BAR prijungtų saugos įtaisų tikrinimo įvestis.
	IR	ANTENA	Antenos įvestis. Naudokite 433 MHz anteną. Antenai ir imtuvui prijungti naudokite koaksialinį kabelį RG58. Netoli antenos esantys metaliniai korpusai gali trukdyti radijo priėmimui. Jei siųstuvo diapazonas ribotas, perkeltkite anteną į tinkamesnę padėtį.
	#	skydas	

(*) Kitos įtampos galimos pagal užsakymą

(**) Jei sumontuoti „D“ tipo įrenginiai (kaip apibrėžta EN12453), prijunkite nepatvirtintu režimu, numatykite privalomą priežiūrą bent kas šešis mėnesius.

MONTAVIMO VADOVAS

5) VIETINĖS KOMANDOS C pav.

Paspaudus S3 klavišą, komanduoja viena START. Dar kartą paspaudus mygtuką, kai automatinis įrenginys juda, duodama komanda STOP.

6) SAUGOS PRIETAISAI

Pastaba: naudokite tik priimančius saugos įtaisus su laisvu perjungimo kontaktu.

6.1) IŠBANDYTI PRIETAISAI H pav.

6.2) 1 POROS NETIKRINTŲ FOTOELEMENTŲ PRĮJUNGIMAS D pav.

7) ATMINTINĖS SIUNTUVĖS E pav.

RADIJAS

- SVARBI PASTABA: PRIVALO BŪTI ĮSIMINTAS PIRMAS Siųstuvus

ATPAŽINTA PRIDĖJANT RAKTŲ ETIKETĖ (MASTER).

Rankinio programavimo atveju pirmasis siųstuvus priskiria IMTUVO RAKTŲ KODĄ: šis kodas reikalingas norint vėliau klonuoti radijo siųstuvus. „Clonix“ integruotas imtuvas taip pat turi keletą svarbių pažangių funkcijų:

• Pagrindinio siųstuvo klonavimas (slenkantis kodas arba fiksuotas kodas). •

Klonavimas, siekiant pakeisti imtuvą jau įvestus siųstuvus.

Norėdami naudotis šiomis išplėstinėmis funkcijomis, skaitykite universalaus delninio programuotojo instrukcijas ir bendrą imtuvo programavimo vadovą.

8) AUTOMATINIS NUSTATYMAS REGULIAVIMAS F pav.

Leidžia automatiškai nustatyti variklio sukimo momentą.

Jei maitinimas staiga atjungiamas ir atstatomas, automatika atlieka operacijas automatiškai greičiu, kol nustatomas važiavimo ribos.

ĮSPĖJIMAS! Automatinis nustatymas turi būti atliktas tik patikrinus, ar varčia tiksliai juda (atidaroma/uždaroma) ir ar tinkamai išdėstyti mechaniniai stabdžiai. Turite paleisti automatinio nustatymo ciklą, kai variklio jėga (T2), lėtėjimo atstumas (T3).

ĮSPĖJIMAS! Kai veikia automatinio nustatymo funkcija, kliūčių aptikimo funkcija neaktyvi. Vadinas, montuotojas turi stebėti automatinio įrenginio judesius ir neleisti žmonėms bei turtui patekti į automatinio įrenginio veikimo sritį.

ĮSPĖJIMAS: automatinio nustatymo funkcija nustatytos sukimo momento vertės nurodo variklio jėgą, nustatytą automatinio nustatymo ciklo metu. Jei variklio jėga yra redaguojama, automatinio nustatymo atidarymo ir uždarymo ciklą reikės atlikti dar kartą.

ĮSPĖJIMAS: patikrinkite, ar smūgio jėga, išmatuota standarte EN 12445 numatytoje taškuose, yra mažesnė už vertę, nustatytą standarte EN 12453.

Neteisingai nustačius jautrumą, galima sugadinti turtą ir sužaloti žmones bei gyvūnus.

SOLENOIDINIS UŽRAKTAS

ĮSPĖJIMAS: Jei lapai yra ilgesni nei 3 m, būtina sumontuoti solenoidinis užraktas.

RAKTAI

RAKTAI	apibūdinimas
S1	Pridėti pradžios raktą susiejia norimą klavišą su komanda Pradėti.
S2	Pridėti pėsčiųjų raktą susiejia norimą klavišą su pėsčiojo komanda.
S2 > S5	Patvirtina atliktus parametrų nustatymų ir veikimo pakeitimus
S1+S2 > 10s	Ištrinti sąrašą ĮSPĖJIMAS! Iš imtuvo atminties ištrina visus įsimintus siųstuvus.
S3	Paspaudus TRUMPAAI, duodama START komanda. HELD DOWN (>5 sek.), suaktyvina AUTOSET funkciją.

LED INDIKATORIAI:

MAITINIMAS	Nuolat šviečia: - Maitinimas įjungtas - Maitinamas plokštė - Saugiklis F1 nepažeistas
START	Šviečia: įvestis START aktyvuota
ATIDARYTA	Šviečia: ATIDARYTA pėsčiojo įvestis aktyvuota
STOP	Nedega: suaktyvintas STOP įėjimas
PHOT	Nešviečia: PHOT fotoelemento įvestis aktyvuota
FAULT 1	PHOT įėjimo saugos įtaiso bandymo įėjimo diagnostika
BAR	Nešviečia: suaktyvintas BAR apsauginio krašto įėjimas
FAULT 2	BAR įėjimo saugos įtaiso bandymo įėjimo diagnostika
SWC1	Šviečia: 1 variklio ribinis jungiklis yra laisvas Nedega: suaktyvintas 1 variklio uždarymo eigos jungiklio įėjimas
SWO1	Šviečia: 1 variklio ribinio jungiklio anga yra laisva Nedega: suaktyvintas 1 variklio atidarymo ribinio jungiklio įėjimas
SWC2	Šviečia: 2 variklio ribinis jungiklis yra laisvas Nedega: suaktyvintas 2 variklio uždarymo eigos jungiklio įėjimas
SWO2	Šviečia: 2 variklio ribinio jungiklio anga yra laisva Nedega: suaktyvintas 2 variklio atidarymo ribinio jungiklio įėjimas
ERR	Nešviečia: nėra klaidų LIT: Žr. klaidų diagnostikos lentelę

RADIJAS (ŽALIAS)	Nešviečia: nuotolinis programavimas neaktyvus
	Mirksi tik radijo šviesos diodas: aktyvus nuotolinis programavimas, laukiama paslepto klavišo.
	Mirksi sinchroniškai su Set LED: Vykdomas siųstuvo trynimas
	Šviečia: aktyvus nuotolinis programavimas, laukiama norimo klavišo.
NUSTATYTI	Šviečia 1 s: įjungtas radijo imtuvo kanalas
	Šviečia: paspaustas nustatymo klavišas / automatinis nustatymas sėkmingai baigtas
	Sumirksi tris kartus: vyksta automatinis nustatymas
	Greitai mirksi 10 s: automatinis nustatymas nepavyko
	Mirksi sinchroniškai su radijo šviesos diodu: vyksta siųstuvo trynimas
Šviečia 1 s: paleidimas / sustabdymas paspaudus mygtuką S3	
Šviečia 10 s: automatinis nustatymas baigtas tinkamai	

9) REGULIAVIMO TVARKA

- Prieš įjungdami įrenginį patikrinkite elektros jungtis.

- Nustatykite šiuos parametrus: Automatinis uždarymo laikas, variklio jėga, lėtėjimo atstumas.

- Nustatykite logiką.

- Paleiskite automatinio nustatymo funkciją.

ĮSPĖJIMAS! Netinkami nustatymai gali sukelti žalą turtui ir sužaloti žmones bei gyvūnus.



ĮSPĖJIMAS: Patikrinkite, ar smūgio jėga, išmatuota standarte EN 12445 numatytoje taškuose, yra mažesnė nei standarte EN 12453 nustatyta vertė.

Norint pasiekti geriausių rezultatų, patartina paleisti automatinio nustatymo funkciją varikliui veikiant tuščiąja eiga (ty neperkaisti dėl daugybės operacijų iš eilės).

10) MONTAVIMO BANDYMO TVARKA

1. Paleiskite AUTOSET ciklą (*)

2. Patikrinkite smūgio jėgas: jei jos patenka į ribas (**), pereikite prie 9 procedūros punkto, kitaip

3. Jei reikia, sureguliuokite jautrumo (jėgos) parametru: žr. parametrų lentelę.

4. Dar kartą patikrinkite smūgio jėgas: jei jos patenka į ribas (**), pereikite prie 9 procedūros punkto, kitaip

5. Taikykite amortizatoriaus profilį 6. Dar

kartą patikrinkite smūgio jėgas: jei jos patenka į ribas (**), pereikite prie 9 procedūros punkto, kitaip

7. Taikykite slėgiui ar elektrai jautrius apsauginius įtaisus (pvz., apsauginį kraštą) (**)

8. Dar kartą patikrinkite smūgio jėgas: jei jos patenka į ribas (**), pereikite prie 9 procedūros punkto, kitaip

9. Įsitikinkite, kad visi įrenginiai, skirti aptikti kliūtis sistemos veikimo diapazone, veikia tinkamai (*) Prieš paleisdami automatinio nustatymo funkciją įsitikinkite, kad tinkamai atlikote visas surinkimo ir užtikrinimo operacijas, kaip nurodyta montavimo įspėjimuose pavaros vadovas.

(**) Remiantis rizikos analize, jums gali prireikti naudoti jautrius apsauginius įtaisus




ĮSPĖJIMAS! Netinkami nustatymai gali sukelti žalą turtui ir sužaloti žmones bei gyvūnus.

vadovauja ERR:

Led SET	Led ERR		
	Lit	lėtai mirksi	greitai mirksi
Neapšviesta:	Atbuline eiga dėl kliūtis - Amperostop	Fotoelemento bandymas, Costa o Costa 8k2 nepavyko	Terminis išjungimas
	- Patikrinkite, ar kelyje nėra kliūčių	- Patikrinkite fotoelemento ryšį ir (arba) loginius nustatymus	- Leiskite automatiniam įrenginiui atvėsti
Lit	Vidinės sistemos priežiūros kontrolė klaida.		Ribinio jungiklio klaida
	- Pabandykite išjungti ir vėl įjungti plokštę.		
	Jei problema išlieka, susisiekite su technine pagalba pagalbos skyrius.		- Patikrinkite ribinių jungiklių jungtis
lėtai mirksi		Fotoelemento bandymas nepavyko	Parametrai ir/ arba Operacinė logika redaguota
	- Patikrinkite fotoelemento ryšį ir (arba) loginius nustatymus		- Jei redaguojamas „Sulėtėjimo atstumas“, atlikite naują automatinio nustatymo ciklą, kad patvirtintumėte naują nustatymą.
			- Jei redaguojami kiti parametrai ir (arba) veikimo logika, 5 s palaikykite nuspaudę S2, kad patvirtintumėte.
			PASTABA: Bet kurio atveju Autoset funkcija patvirtina visus plokštės pakeitimus.

MONTAVIMO VADOVAS

LENTELĖ „A“ – PARAMETRAI

TRIMERIS	Parametras	 min.	 maks.	apibūdinimas
T1	Automatinis uždarymo laikas [s]	0	120	Laukimo laikas prieš automatinį uždarymą. PASTABA: nustatykite 0, jei nenaudojate.
T2	Lapų jėga [%]	10	100	Jėga, kurią veikia lapai / lapai. Tai procentinė jėga, kuri yra perduodama viršijant jėgą, saugomą per automatinio nustatymo ciklą (ir vėliau atnaujintą), prieš sugeneruojant klūčių pavojaus signalą.  ĮSPĖJIMAS: Tai tiesiogiai veikia smūgio jėgą: įsitikinkite, kad nustatyta vertė (*) atitinka esamus saugos reikalavimus. Jei reikia, sumontuokite apsaugos nuo gniuždymo įtaisus.
T3	Sulėtėjimo atstumas [%]	5	50	Nustatykite lėtėjimo greitį kaip visos kelionės procentą. Šis atstumas nuvažiuojamas mažu greičiu. PASTABA: Kai šis parametras yra redaguojamas, norint jį patvirtinti, turi būti paleistas naujas automatinio nustatymo ciklas.
T4	1 variklio uždarymo delsos laikas [s]	0	25	1 variklio uždarymo delsos laikas 2 variklio atžvilgiu. PASTABA: nustatykite 0 vieno variklio operacijoms (1 lapelis).

(*) Europos Sąjungoje jėgos apribojimams taikykite standartą EN 12453, o matavimo metodą – EN 12445.

LENTELĖ „B“ – LOGIKA

DIP	Logika	Numatytas	Naudojamas perbraukimo nustatymas	apibūdinimas																	
1	Siųstuvo programavimas	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Leidžia belaidžiu būdu įsiminti siųstuvus: 1- Iš eilės paspauskite siųstuvo, kuris jau buvo įrašytas į atmintį standartiniu režimu per radijo meniu, paslėptą ir įprastą klavišą (T1-T2-T3-T4). 2- Paspauskite per 10 sek. siųstuvo paslėptas ir įprastas raktas (T1-T2-T3-T4), kurį reikia įsiminti. Imtuvas išjungia programavimo režimą po 10 sek.: šį laiką galite naudoti norėdami įvesti kitus naujus siųstuvus. Šis režimas nereikalauja prieigos prie valdymo skydelio. SVARBU: leidžia automatiškai pridėti naujų siųstuvų, klonų ir pakartojimų.																	
			IŠJUNGTA	Išjungia belaidį siųstuvų įsiminimą ir automatinį klonų pridėjimą. Siųstuvai įsimenami tik naudojant atitinkamą radijo meniu arba automatiškai su pakartojimais. SVARBU: išjungiamas automatinis naujų siųstuvų ir klonų pridėjimas																	
2	BAR/8K2	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Įvestis sukonfigūruota kaip 8k2 juosta (H pav., 5 nuoroda). Įvestis varžinei briaunai 8K2. Komanda apverčia judesį 2 sek.																	
			IŠJUNGTA	Įėjimas sukonfigūruotas kaip strypas, apsauginis kraštas (H pav., 3-4 nuoroda). Komanda apverčia judesį 2 sek.																	
3	Fotoelemento įvesties patikrinimas	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Įjunkite saugos patikrą PHOT įvestyje																	
			IŠJUNGTA	Neįjungta PHOT įvesties saugos patikra																	
4	Krašto įvesties patikra	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Įjunkite saugos patikrą ant BAR įvesties																	
			IŠJUNGTA	BAR įvesties saugos patikra neįjungta																	
5	Fotoelementai uždarymo metu	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Jei spindulys nutrūksta, atidarymo metu fotoelemento veikimas išjungiamas. Uždarymo metu judėjimas iš karto pakeičiamas priešinga kryptimi.																	
			IŠJUNGTA	Kai spindulys nutrūksta, fotoelementai yra aktyvūs tiek atidarant, tiek uždarant. Jei spindulys nutrūksta uždarymo metu, judėjimas yra atvirkštinis tik tada, kai išvalomas fotoelementas.																	
6	Greitas uždarymas	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Uždarama praėjus 3 sekundėms po to, kai išvalomi fotoelementai, prieš laukiant, kol baigsis nustatytas TCA.																	
			IŠJUNGTA	Logika neįjungta																	
7	Blokuokite impulsus atidarymo metu	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Paleidimo impulsas atidarymo metu neturi jokios įtakos.																	
			IŠJUNGTA	Paleidimo impulsas veikia atidarant.																	
8	3 žingsnių logika	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Perjungama į 3 žingsnių logiką; uždarymo metu pradėkite atvirkštinį judėjimą.																	
			IŠJUNGTA	Perjungama į 4 žingsnių logiką.																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>3 žingsnis</th> <th>4 žingsnis</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>UŽDARYTA</td> <td rowspan="2">atsidaro</td> <td>atsidaro</td> </tr> <tr> <td>UŽDARYMO METU</td> <td>sustabdyti</td> </tr> <tr> <td>ATVIRAS</td> <td>užsidaro</td> <td>užsidaro</td> </tr> <tr> <td>ATIDARYMO METU stop +</td> <td>TCA</td> <td>sustoti + TCA</td> </tr> <tr> <td>PO SUSTOVIMO</td> <td>atsidaro</td> <td>atsidaro</td> </tr> </tbody> </table>						3 žingsnis	4 žingsnis	UŽDARYTA	atsidaro	atsidaro	UŽDARYMO METU	sustabdyti	ATVIRAS	užsidaro	užsidaro	ATIDARYMO METU stop +	TCA	sustoti + TCA	PO SUSTOVIMO	atsidaro	atsidaro
	3 žingsnis	4 žingsnis																			
UŽDARYTA	atsidaro	atsidaro																			
UŽDARYMO METU		sustabdyti																			
ATVIRAS	užsidaro	užsidaro																			
ATIDARYMO METU stop +	TCA	sustoti + TCA																			
PO SUSTOVIMO	atsidaro	atsidaro																			
9	Plaktukas atidarymo metu	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Logika neįjungta																	
			IŠJUNGTA	Prieš visiškai atidarant, vartai stumiami apytkilčiai. 2 sekundes, kai jis užsidaro. Tai leidžia lengviau atleisti solenoidinį užraktą. SVARBU – Nenaudokite šios funkcijos, jei nėra tinkamų mechaninių stabdžių.																	
10	Uždarymo ribinio jungiklio slėgis	IŠJUNGTA	IŠJUNGTA	Judėjimas sustabdomas tik tada, kai suveikia uždarymo eigos jungiklis: tokiu atveju reikia tiksliai sureguliuoti uždarymo eigos jungiklio suveikimą (G pav., nuoroda B).																	
			IŠJUNGTA	Naudokite, kai uždaroje padėtyje yra mechaninis stabdys. Ši funkcija leidžia lapams prispausti mechaninį stabdiklį, o Amperostop jutiklis to nelaiko klūtimi. Taigi strypas tęsia eigą kelias sekundes po to, kai pasiekia uždarymo eigos jungiklį arba iki mechaninio stabdymo. Tokiu būdu lapai puikiai atsiremia į atramą, leidžiant uždarymo eigos jungikliams suveikti šiek tiek anksčiau (G pav., A nuoroda).																	